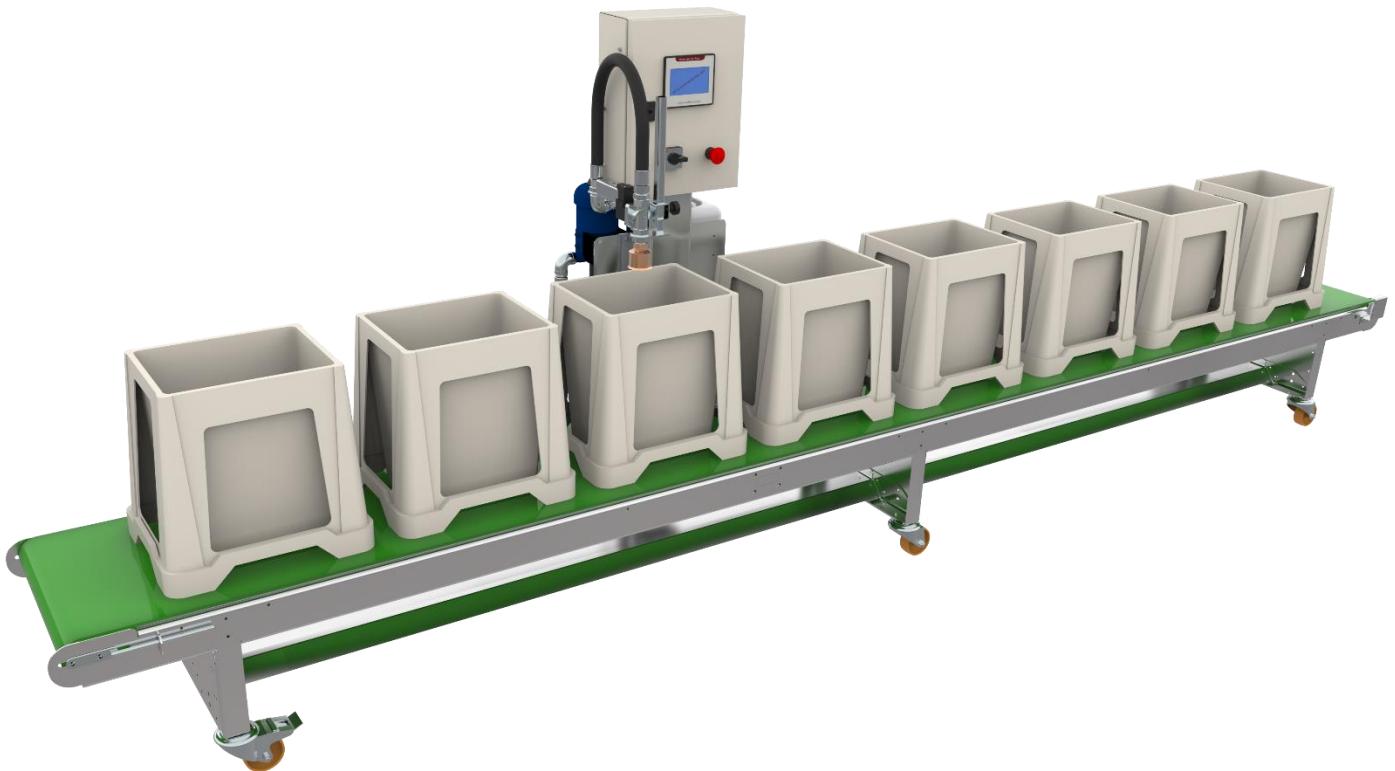


www.emmersvuljezo.nl

QuickFill Belt



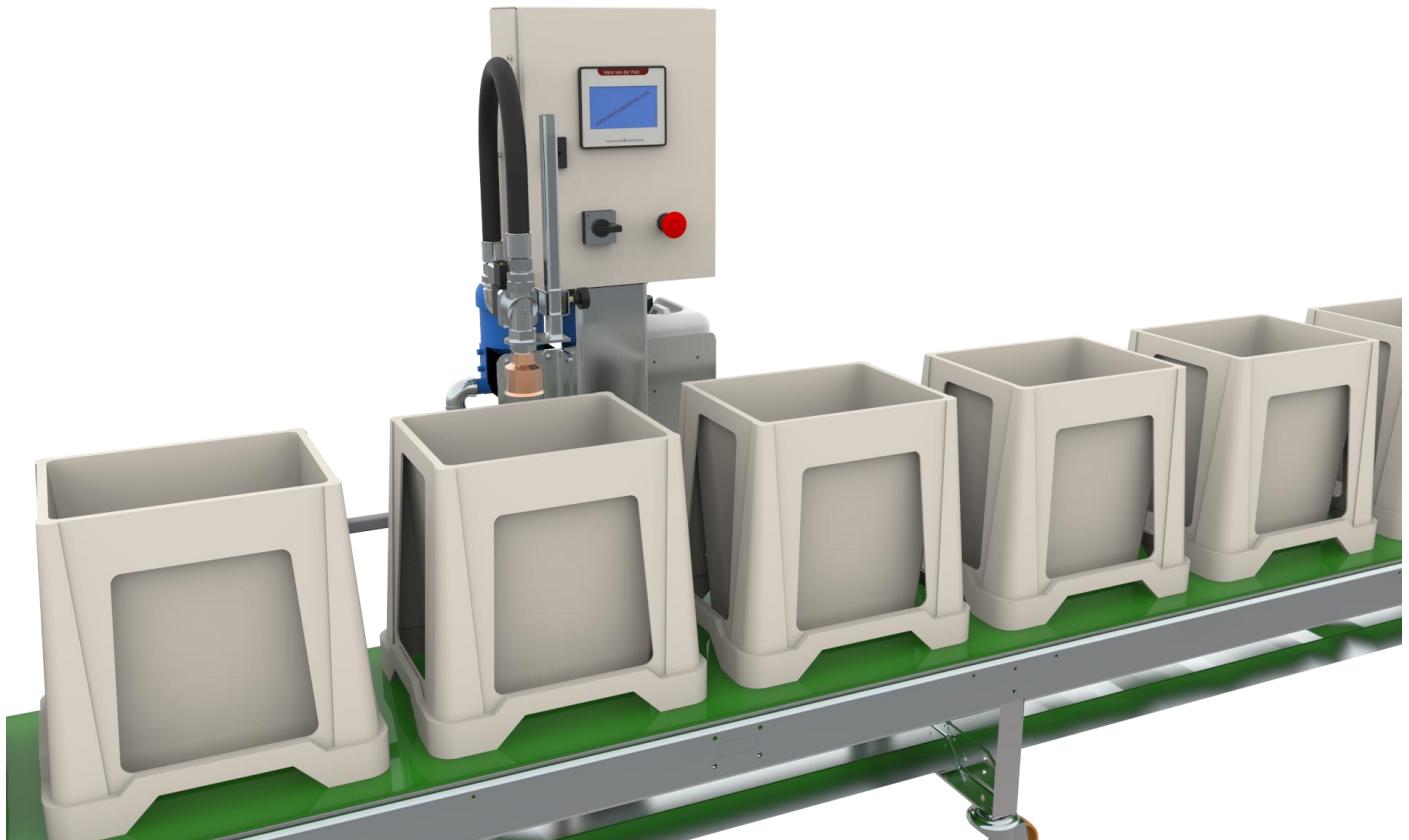
Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen
The Netherlands
T: +31 (0) 71 3315 278
www.emmersvuljezo.nl
www.hansvanderpoel.com
info@hansvanderpoel.com

Table of Contents

1.	Manual QuickFill Belt	4
1.1.	Introduction	5
1.2.	Usage of the QuickFill Belt	5
1.3.	Important safety instructions and warnings.....	5
1.4.	Danger and safety stickers	5
1.5.	Warranty	6
1.6.	Registration	6
2.	QuickFill Belt	6
2.1.	Description and operation	6
2.2.	Models	6
2.3.	Opties	7
3.	Control panel QuickFill Belt.....	8
3.1.	Control panel.....	8
3.2.	Touchscreen QuickFill Belt.....	8
3.3.	Instellingen menu Touchscreen	8
4.	Operate QuickFill Belt	9
4.1.	Startup QuickFill Belt.....	9
4.2.	Manual water dispense.....	9
5.	Location components control box	9
6.	Location sensors.....	10
6.1.	What if.....	10
7.	Technical data	11
8.	Malfunctions	11
8.1.	The machine doesn't start	11
8.2.	Machine gives no water.....	11
8.3.	Conveyor belt does not move.....	11
9.	Declaration of conformity.....	11

10.	Gebruikshandleiding QuickFill Belt	12
10.1.	Inleiding.....	13
10.2.	Gebruik van de QuickFill Belt	13
10.3.	Belangrijke veiligheidsinstructies en waarschuwingen.....	13
10.4.	Gevaar en Veiligheidsstickers	13
10.5.	Garantie.....	14
10.6.	Registratie	14
11.	QuickFill Belt	14
11.1.	Beschrijving en werking	14
11.2.	Uitvoeringen.....	14
11.3.	Opties	15
12.	Bedieningspaneel QuickFill Belt.....	16
12.1.	Bedieningspaneel.....	16
12.2.	Touchscreen QuickFill Belt.....	16
12.3.	Instellingen menu Touchscreen	16
13.	QuickFill Belt bedienen	17
13.1.	De QuickFill Belt opstarten	17
13.2.	Handmatig water geven.....	17
14.	Locatie componenten besturingskast	17
15.	Locatie sensoren	18
15.1.	Wat gebeurt er als.....	18
16.	Technische Gegevens.....	19
17.	Storingen.....	19
17.1.	Machine start niet.....	19
17.2.	Machine geeft geen water.....	19
17.3.	Transportband beweegt niet.	19
18.	Conformiteit verklaring.....	19

1. Manual QuickFill Belt



1.1. Introduction

Congratulations on purchasing your new QuickFill Belt machine. Read this manual and follow the instructions before using the QuickFill Belt to ensure proper use of the machine. You are responsible for the safe use and maintenance of your machine. You must ensure that you and any other person who will operate and/or maintain the machine, or who is otherwise involved in operating and/or maintaining the machine, are familiar with the operating and maintenance procedures and all safety information in this manual. This manual guides you step by step through your daily routine and makes you aware of all the measures necessary for the safe use of the machine. Always keep this manual available for quick reference.

Hans van der Poel B.V. mechanization & mechanical engineering continuously strives to improve its products and services. We therefore reserve the right to change the specifications contained in these operating instructions at any time and without prior notice.

1.2. Usage of the QuickFill Belt

The QuickFill Belt meets the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The QuickFill Belt is intended to fill buckets with water and flower food using a lift platform. The elevator platform of the QuickFill Belt is suitable for buckets and has a maximum capacity of 50kg. The manufacturer cannot be held liable for damages caused by usage for purposes other than those indicated here or by incorrect use.

1.3. Important safety instructions and warnings

1.3.1. Installation

- Provide an electrical connection that meets the general and local guidelines (Low Voltage Directives 73/23/EEC and BS 1010).
- Ensure a stable position of the machine.

1.3.2. Daily usage

- Do not drink flower food from the flower food container because this fluid is not intended for consumption.
- Only authorized and trained personnel may operate the machine. It is not allowed for non-qualified persons to operate the machine.
- Provide a first aid kit for any accidents. Put this kits in a visible place.
- Keep a fire extinguisher readily available. Install it in a clear obvious place.
- Before working with the machine, install all protections and safety devices and ensure that they are properly protected (mechanically or electrically)
- Only open the control box when the power is switched off via the main switch
- Wear effective protective clothing and tie long hair in a knot.
- Call 1-1-2 for emergency assistance immediately in life threatening situations.
- For further questions contact your dealer.

1.3.3. Repair and maintenance

- Repairs may only be performed by qualified personnel. Improper repairs can expose the user to serious risks.
- Turn off the machine, shut down the power completely and clean the machine before you begin service, maintenance, adjustments, and repairs.
- Ensure that all electrical switches are turned off before you turn the power back on.
- Make sure all guards are properly locked – after maintenance work is finished.
- Replace damaged electrical wires, cables, switches, and other components immediately.
- Contact your dealer for further questions.

1.4. Danger and safety stickers

The on the QuickFill Belt mounted safety stickers contain important and useful information for keeping the machine / system safe in operation. Make sure that the safety stickers are always clean and readable.

- Ensure the safety stickers are always clean and readable.
- Replace missing labels and stickers that have become unreadable.
- On replacing components with a safety sticker, the new components must be affixed with a sticker again.
- The safety symbol refers to important safety warnings on the QuickFill Belt and in the manual. If you see this symbol, be aware of the danger of injury or death. Follow the instructions of the safety sticker.



Safety Symbol

1.4.1. Safety features

The QuickFill Belt is equipped with the following safety features.

- Emergency stop switch, located on the control panel
- Thermal protection of the drive motors

Note the use of the attention words "Danger", "Warning", "Moving Parts". The stickers are used on this machine are shown in the following table.

Symbol	Meaning
	"Danger" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none">• Read the manual of the QuickFill Belt carefully.• Observe all safety precautions and regulations.
	"Pay attention" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none">• Make sure the machine is switched off for maintenance.
	"Moving Parts" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none">• Ensure proper distance from the operating area. Clothes and hair can get caught between the rotating parts.
	<ul style="list-style-type: none">• "Warning" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features.<ul style="list-style-type: none">• Make sure all guards are present, before the machine is put into service.

1.5. Warranty

Hans van der Poel B.V. guarantees for 1 year after delivery the quality of the machine delivered by it, if properly assembled, treated and used.

The warranty includes all defects to the delivered machine, which are the result of manufacturing faults or use of bad material.

Improper use, incorrect or insufficient maintenance, normal wear and tear, damage caused by an external cause, repairs carried out incorrectly and changes will invalidate all warranty claims.

Components not manufactured by Hans van der Poel B.V., e.g. electronic and hydraulic parts, are covered by the original manufacturer's warranty.

In the event of malfunctions, damage or other complaints, always contact your supplier.

1.6. Registration

The identification plate of the QuickFill Belt with data (series, production -, item number and voltage) is mounted in the control panel.

- Please always provide the production, serial, item number and voltage of your machine in correspondence and when ordering spare parts.

2. QuickFill Belt

2.1. Description and operation

The QuickFill Belt uses a conveyor belt to transport the containers to the filling station. Containers of different sizes can be easily placed on the conveyor. Upon arrival at the filling station, the flower containers are filled with water and (optionally) a dosed amount of plant food. The container will then be transported through the conveyor belt and can be removed from the machine at the end of the conveyor belt.



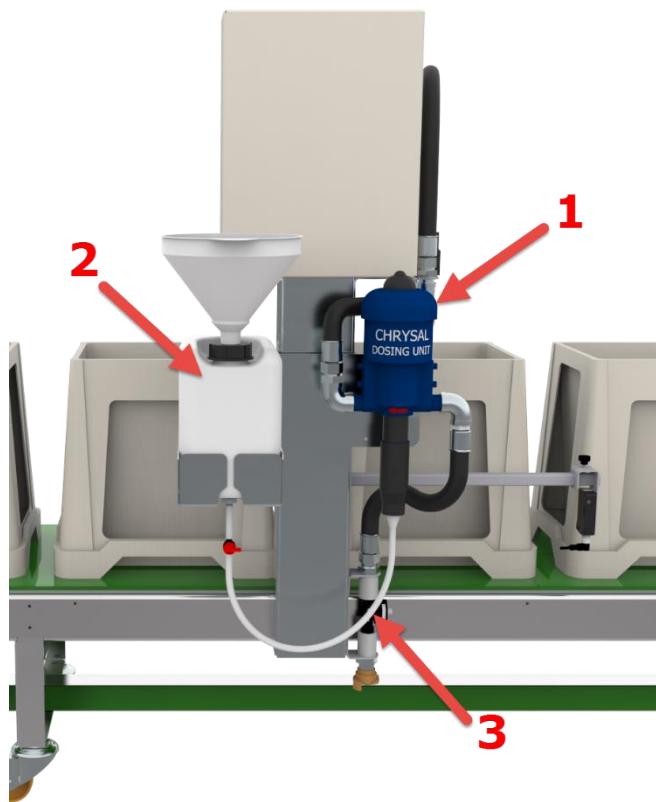
2.2. Models

The QuickFill Belt is available in two versions: with a conveyor belt of 3 or 4 meters.

2.3. Options

2.3.1. Dosatron set

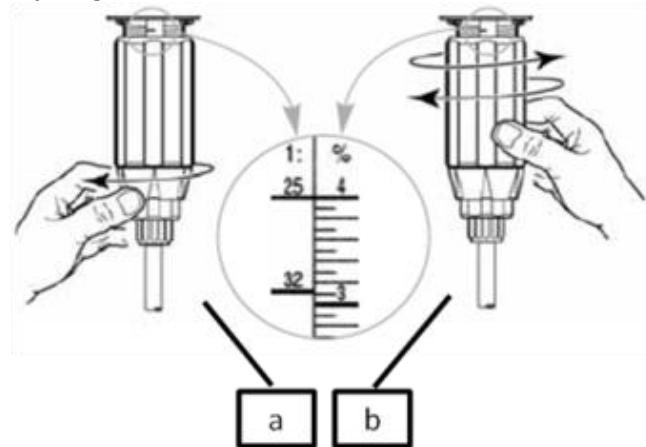
The QuickFill Belt can be supplied with a Dosatron unit. This Dosatron unit mixes the flower food and the water in the correct ratio.



1. Dosatron pump

Adjusting the Dosatron unit on the needed amount of flower food.

Adjusting the Dosatron unit:



Important! Do not use any tools!

THE ADJUSTMENT OF THE DOSATRON UNIT MAY NEVER BE DONE UNDER PRESSURE!

- Close the water supply and release the pressure to zero
- Turn the conical bolt/ blocking loose (to the left); fig. a.
- Turn the dosage bolt to the left or to the right until it corresponds with the desired dosage values; fig. b.
- Tighten the conical bolt/ blocking bolt (to the right); fig. a.

International conversion

The dosatron has a range of 0,1 to 0,9 this is 0,01% up to 0,09%
→ 1 up to 9 ml/liters.

2. Jerry can flower food + funnel

Fill the jerry can with cut flower food if it is empty.

3. Hose with filter

This longer hose + filter element allows the cut flower food from larger canisters to be sucked in (instead of from the jerry can).

2.3.2. Pulse pump instead of Dosatron unit



Some additional fluids need to be dosed very accurately. In this case when a Dosatron unit is not accurate enough, it is possible to install a pulse pump.

Another advantage of the pulse pump is that the water dosing head remains clean because the pulse pump has its own dosing

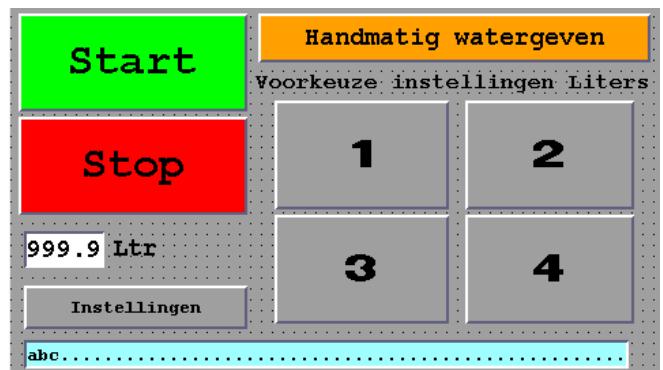
3. Control panel QuickFill Belt

3.1. Control panel



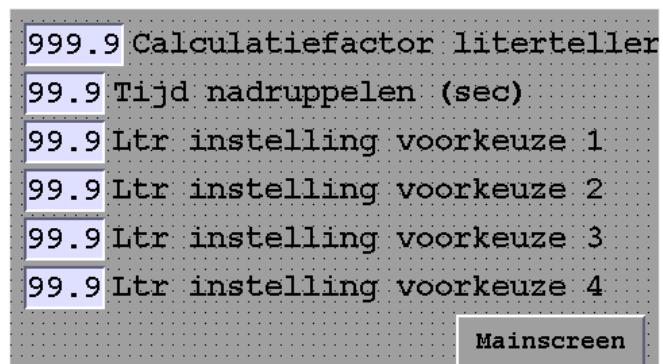
1. Touchscreen: Touchscreen to control the QuickFill.
2. Red Emergency Stop button: If there is a threat of a dangerous situation, press the red button immediately. The machine will stop all actions.
3. Main switch: Power on (position 1) / Power off (position 0).

3.2. Touchscreen QuickFill Belt



- Start: Start automatic operation
- Stop: Stops the machine
- Handmatig watergeven: Gives water manually
- Voorkeuze instellingen Liters: 1-4 preset programs that can be adjusted in the 'Instellingen' menu.
- Instellingen: Settings

3.3. Instellingen menu Touchscreen



- Calculatiefactor literteller: Encoder correction factor filling
- Tijd nadrappelen (sec): Time after filling before the conveyor continues to rotate.
- Liter instelling voorkeuze 1-4: Preset settings for the main menu.
- Mainscreen: Return to the main menu.

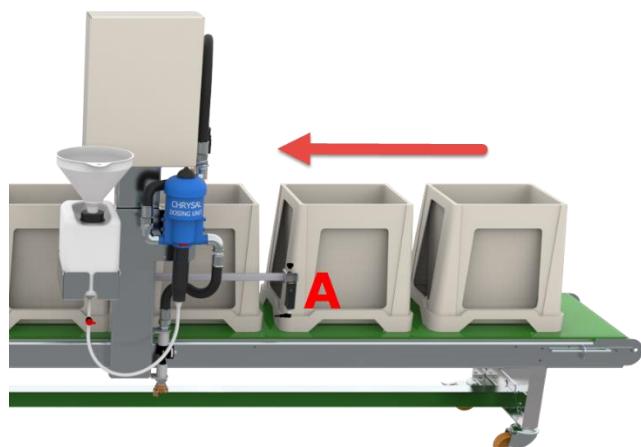
4. Operate QuickFill Belt

4.1. Startup QuickFill Belt

1. Plug the power cord into a wall outlet.
2. Turn the main switch to position 1 to turn on the machine.
3. In the main menu there are four buttons that provide a predefined amount of water.
4. Press the green start button

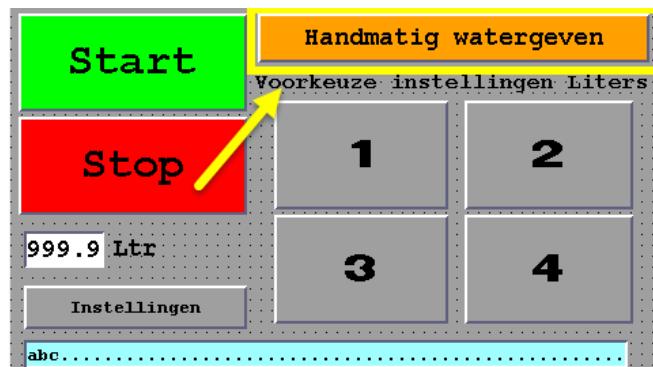
After the machine has been switched off, you will be taken to the start screen. From this screen you can go to the main screen and then press the green start button to restart the machine.

1. Place the empty containers on the conveyor belt.
2. The conveyor belt stops moving when the first container reaches sensor A.

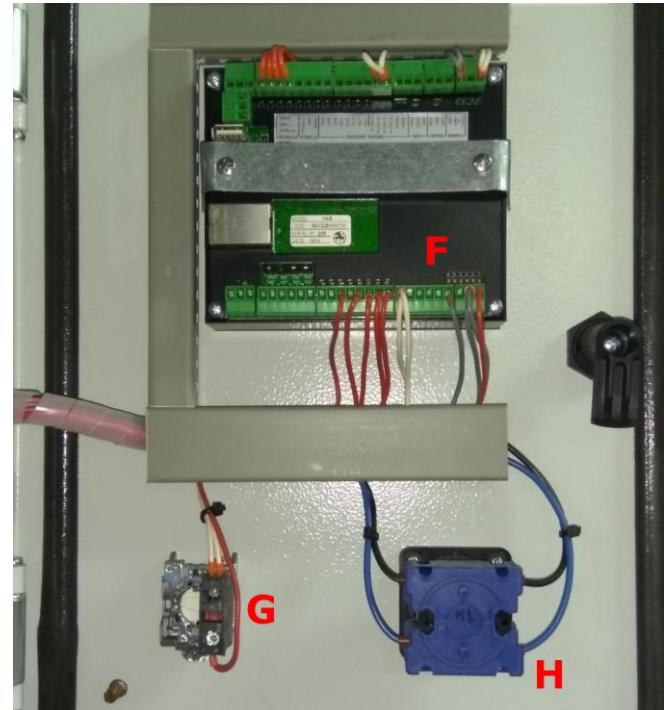
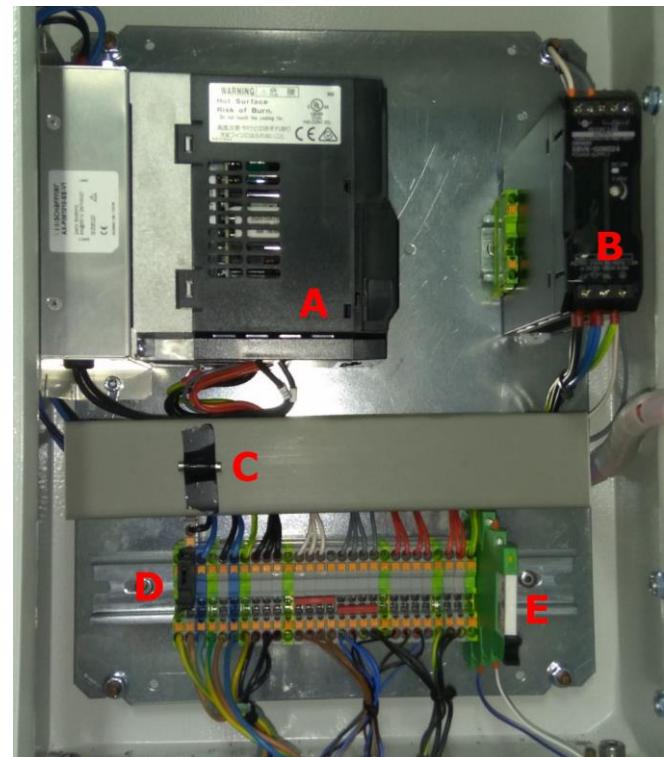


4.2. Manual water dispense

When the 'Handmatig watergeven' button is pressed, water is dosed, when you release the button the dosing stops.



5. Location components control box

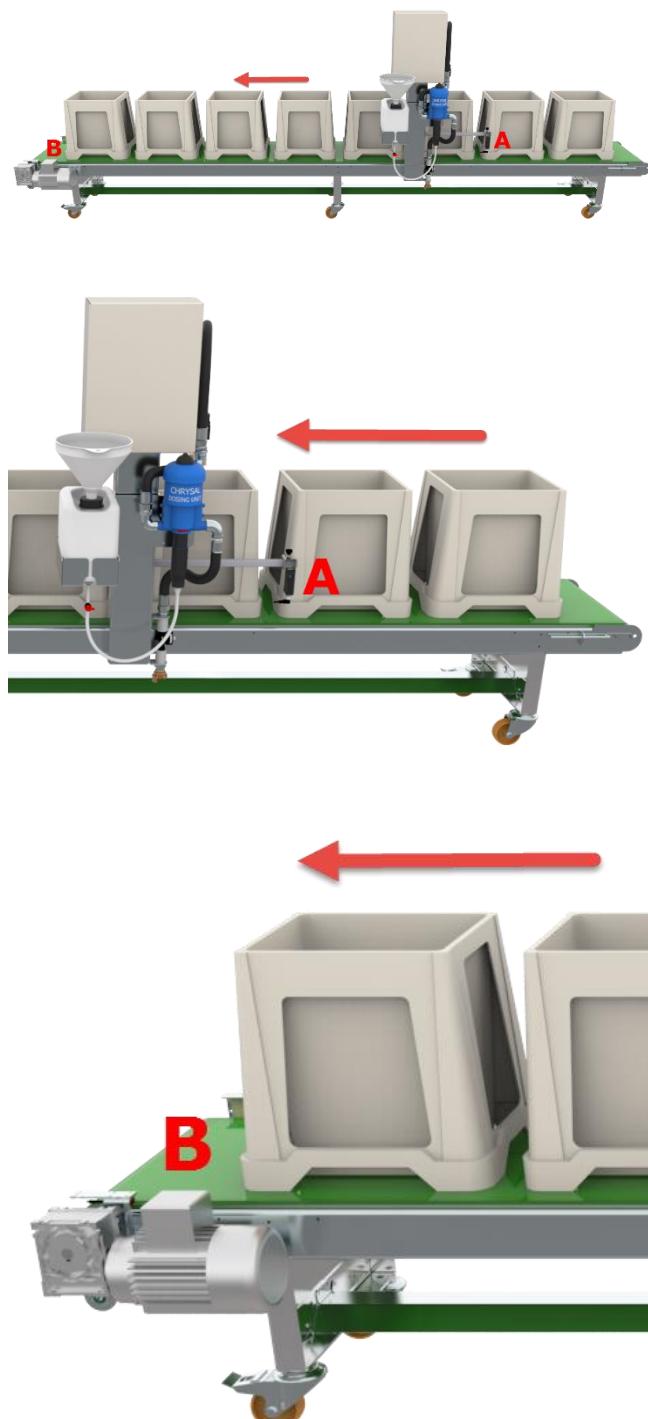


- A. Frequency controller
- B. Power supply 24V
- C. Spare glass fuse
- D. Glass fuse holder
- E. Opto relay (optional, needed for pulse pump)
- F. Display / PLC
- G. Emergency stop
- H. Main switch

6. Location sensors

The QuickFill Belt has two sensors attached to the conveyor belt.

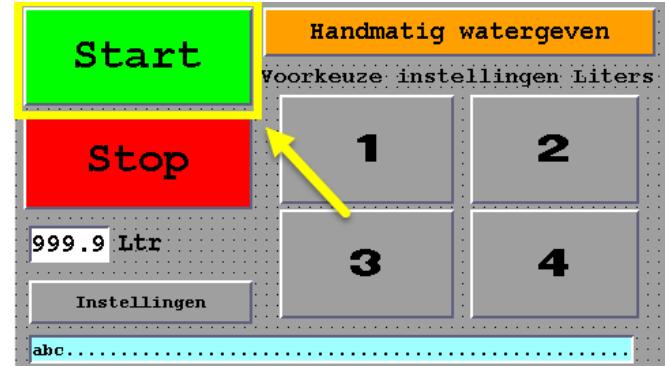
- A. Inductive sensor filling station for detecting containers underneath the filling nozzle.
- B. Photocell sensor at the end of the conveyor belt.



6.1. What if...

6.1.1. The process begins?

The conveyor starts after the start button is pressed. Sensor A detects a new container and stops the conveyor belt. The container is filled with water (and optional flower feed). After this process the conveyor belt moves and the container reaches the sensor B. This stops the conveyor belt. If the container is removed here, the conveyor belt will move again.



6.1.2. The container has NOT been removed?

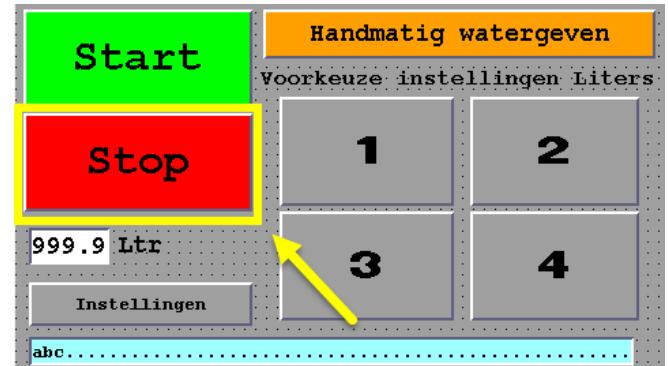
As long as the container is not removed at sensor B, nothing happens. The conveyor belt will not move.

6.1.3. The container has been removed and there are more containers on the conveyor belt?

When the container is removed from the conveyor belt it will move again. This process is repeated until the entire conveyor belt is empty.

6.1.4. When the last container has been removed and there is an empty conveyor belt left?

The conveyor will run until the stop button is pressed to stop the machine.



7. Technical data

Dimensions	
Length:	3000 – 4000 mm depends of the length of the conveyor
Width:	531 mm or 725 mm with dosatron set.
Height:	1350 mm
Structural weight:	Approx. 150 kg
Power supply:	230 volt, 1 phase & ground mass, 50 Hz
Connection	5m power cable with plug
Connection value:	0.18 kW
Water connections:	3/4" hose nozzle with GEKA-connection supply pressure minimal 2 bar, maximal 5 bar
Capacity:	Approx. 500 containers/hour
Type buckets / containers:	Round buckets, (max Ø330mm, 3l, 5l, 8l, 10l, 13l) Square containers, (max 400x300 mm, lwx)
Fill with:	Water + flower food, adjustable via control panel.

8. Malfunctions

8.1. The machine doesn't start

No electrical supply.

- Check the condition of the fuses.
- Check the glass fuses in the control cabinet. Are they broken? Replace fuses.

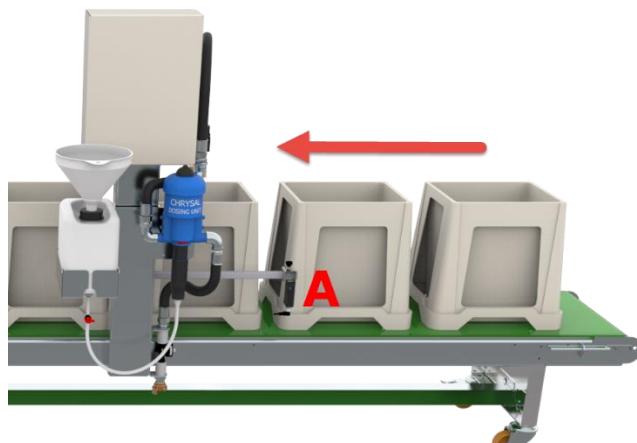
The power plug is not placed in the wall socket.

- Place the power plug in the socket.

8.2. Machine gives no water.

Sensor A (filling station) is dirty.

- Clean the sensor A (filling station) with a dry, clean cloth.



8.3. Conveyor belt does not move.

Frequency controller is in error.

- Turn off the main switch for 30 seconds.

If a fault persists after you have performed the above actions, you should contact your supplier. Also for a malfunction that does not appear in this description.

9. Declaration of conformity

QuickFill Belt

Mechanization & Machine construction Hans van der Poel B.V. declares hereby that the above named QuickFill Belt conforms to the Machine directive (Directive 2006/42/EG).

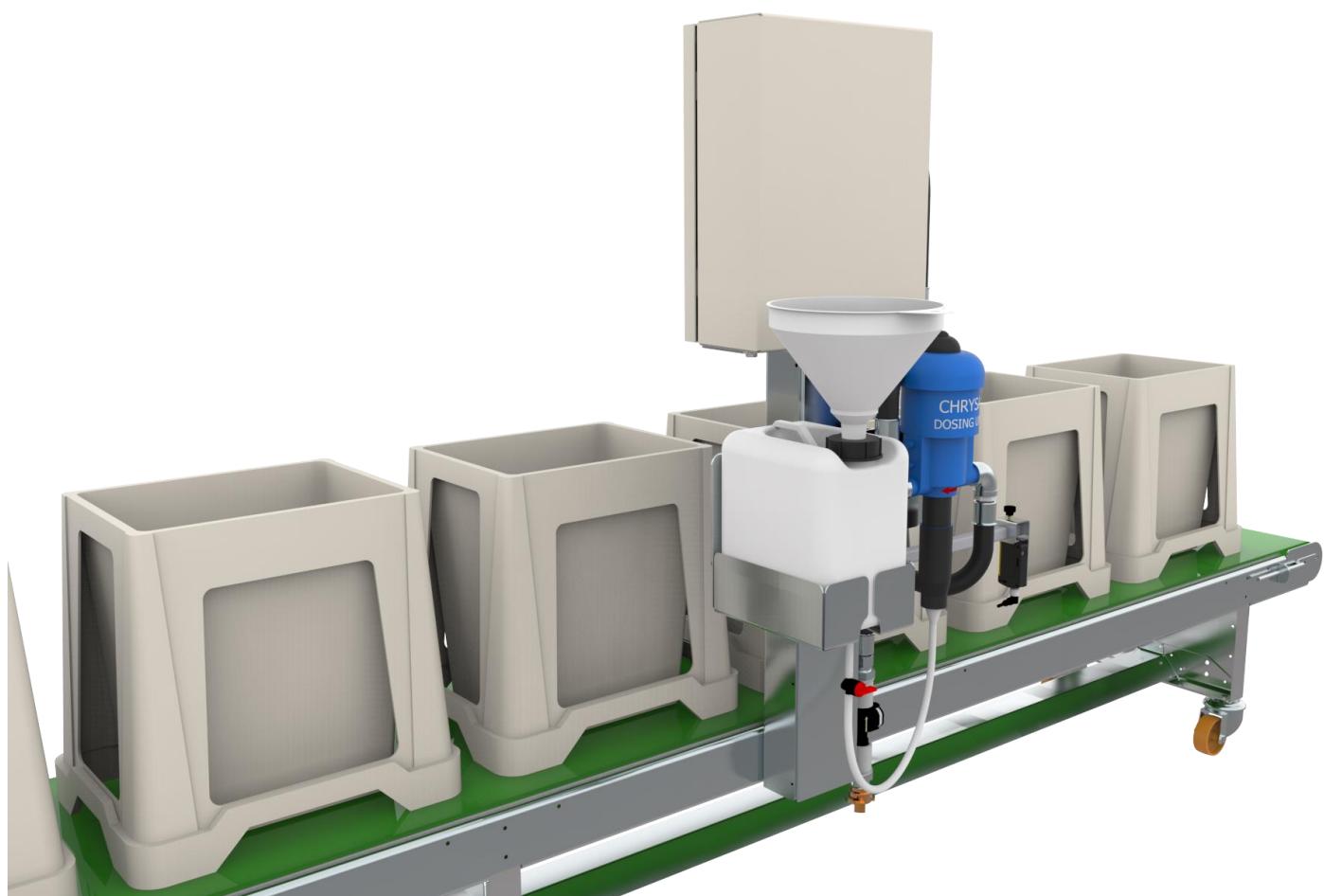
Roelofarendsveen 1 January 2017

Hans van der Poel

(Director)

Mechanization & Machinebouw
Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen

10. Gebruikshandleiding QuickFill Belt



10.1. Inleiding

Gefeliciteerd met de aanschaf van uw nieuwe QuickFill Belt machine. Lees deze handleiding en volg de instructies voordat u de QuickFill Belt in gebruik neemt, zodat u de machine correct kunt gebruiken.

U bent verantwoordelijk voor een veilig gebruik en onderhoud van uw machine. U dient zich ervan te vergewissen dat uzelf, en ieder ander die de machine gaat bedienen en/of onderhouden, of anderszins daarbij betrokken is, op de hoogte is van de bedrijfs- en onderhoudsprocedures en van alle informatie op het gebied van veiligheid in deze handleiding. Via deze handleiding wordt u stap voor stap begeleid bij uw dagelijkse routine en wordt u bewust gemaakt van alle maatregelen die nodig zijn voor een veilig gebruik van de machine. Hou deze handleiding altijd bij de hand zodat u snel iets kunt nazoeken.

Mechanisatie & Machinebouw Hans van der Poel B.V. streeft voortdurend naar verbetering van producten en dienstverlening. Daarom behouden wij het recht voor om de in deze gebruikshandleiding vermelde specificaties op elk gewenst moment en zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

10.2. Gebruik van de QuickFill Belt

De QuickFill Belt voldoet aan de eisen van de machinerichtlijn 2006/42/EG.

De QuickFill Belt is uitsluitend bestemd om containers met water en bloemvoeding te vullen met behulp van een liftplatform. Het liftplatform van de QuickFill Belt is uitsluitend geschikt voor containers en heeft een maximaal toegelaten gewicht van 50kg. De fabrikant kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade die is ontstaan door gebruik voor andere doeleinden dan hier aangegeven of door een foutieve bediening.

10.3. Belangrijke veiligheidsinstructies en waarschuwingen.

10.3.1. Installatie

- Zorg voor een elektrische aansluiting die voldoet aan de algemene en lokale voorschriften (laagspanning richtlijnen 73/23/EWG en NEN 1010).
- Zorg voor een stabiele opstelling van de machine.

10.3.2. Dagelijks gebruik

- Drink geen snijbloemenvoeding uit de snijbloemenvoeding container want deze snijbloemenvoeding is niet bestemd voor consumptie.
- Alleen bevoegde en goed opgeleide personen mogen de machine bedienen. Het is niet toegestaan dat ongekwalificeerde personen de machine te bedienen.
- Zorg voor een EHBO-doos voor eventuele ongevallen. Zet deze op een duidelijk zichtbare plaats.
- Zorg dat een brandblusser direct beschikbaar is. Installeer deze op een duidelijk zichtbare plaats.
- Installeer, voordat u met de machine gaat werken, alle beschermingen en beveiligingen en zorg dat deze (mechanisch of elektrisch) deugdelijk zijn beveiligd.
- Open alleen de besturingskast wanneer de stroom is uitgeschakeld via de hoofdschakelaar.
- Draag doeltreffende beschermende kleding en bescherm lang haar.
- Bel 1-1-2 voor spoedeisende hulp bij direct levensbedreigende situaties.
- Neem bij verdere vragen contact op met uw leverancier.

10.3.3. Reparaties en onderhoud

- Reparaties mogen uitsluitend door vakmensen worden uitgevoerd. Door ondeskundige reparaties kan de gebruiker grote risico's lopen.
- Schakel de machine uit, sluit de stroomtoevoer geheel af en maak de machine zorgvuldig schoon, voordat u begint aan service, onderhoud, instellingen of reparaties.
- Zorg ervoor dat alle elektrische schakelaars uit staan voordat u de stroom weer inschakelt.
- Zorg ervoor dat alle beschermingen goed vergrendeld zijn – als u klaar bent met het onderhoudswerk.
- Vervang beschadigde elektrische draden, leidingen, schakelaars of andere componenten onmiddellijk.
- Neem bij verdere vragen contact op met uw leverancier.

10.4. Gevaar en Veiligheidsstickers

De op de QuickFill Belt aangebrachte veiligheidsstickers bevatten belangrijke en nuttige informatie, opdat u uw machine/installatie veilig in bedrijf kunt houden:

- Zorg ervoor dat de veiligheidsstickers altijd schoon en leesbaar zijn.
- Vervang ontbrekende stickers en stickers die onleesbaar zijn geworden.
- Op vervangen componenten moet een veiligheidssticker opnieuw een sticker worden aangebracht.
- Veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw leverancier.
- Het veiligheidssymbool verwijst naar belangrijke veiligheidswaarschuwingen op de QuickFill Belt en in de handleiding. Als u dit symbool ziet, wees dan op uw hoede voor het gevaar van (fataal) lichamelijk letsel. Volg de instructie van de veiligheidssticker op.



Veiligheid symbool

10.4.1. Veiligheidsvoorzieningen

Bij de QuickFill Belt zijn de volgende veiligheidsvoorzieningen aanwezig op de machine:

- Noodstopschakelaar, geplaatst op het bedieningspaneel.
 - Thermische beveiliging van de aandrijfmotoren.
- Let op het gebruik van de attentie woorden "Gevaar", "Let op", "Bewegende delen", "Waarschuwing", in de veiligheidswaarschuwing. De stickers die gebruikt worden op deze machine zijn afgebeeld op de volgende tabel.

Symbol	Betekenis
	"Gevaar" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – de dood of zwaar lichamelijk letsel tot gevolg kan hebben en omvat ook de gevaren die kunnen ontstaan door het wegnemen van beveiligingsvoorzieningen. <ul style="list-style-type: none">• Lees de handleiding van de QuickFill Belt zorgvuldig.• Neem alle veiligheidsmaatregelen en voorschriften in acht.
	"Let op" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – de dood of zwaar lichamelijk letsel tot gevolg kan hebben en omvat ook de gevaren die kunnen ontstaan door het wegnemen van beveiligingsvoorzieningen. <ul style="list-style-type: none">• Zorg ervoor dat de machine uitgeschakeld is bij onderhoud.
	"Bewegende delen" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – geringe of beperkte verwonding tot gevolg kan hebben. <ul style="list-style-type: none">• Zorg voor voldoende afstand van de bedrijfszone. Kleren en haren kunnen vast komen te zitten tussen de roterende delen.
	"Waarschuwing" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – geringe of beperkte verwonding tot gevolg kan hebben. <ul style="list-style-type: none">• Zorg ervoor dat alle beschermingen aanwezig zijn, voordat de machine in gebruik genomen wordt.

10.5. Garantie

Hans van der Poel B.V. garandeert gedurende 1 jaar na levering de deugdelijkheid van de door haar geleverde machine, mits goed gemonteerd, behandeld en gebruikt.

De garantie omvat alle gebreken aan de geleverde machine, welke het gevolg zijn van fabricagefouten of gebruik van slecht materiaal. Door onoordeelkundig gebruik, onjuist of onvoldoende onderhoud, normale slijtage, beschadigingen door een van buiten komende oorzaak, foutief uitgevoerde reparatie en veranderingen vervalt alle aansprakelijkheid op garantie.

De componenten die niet door Hans van der Poel B.V. gefabriceerd zijn, bijv. elektronische en hydraulische onderdelen, worden gedekt door de garantiebepalingen van de oorspronkelijke fabrikant.

Bij storingen, beschadigingen of andere klachten dient u zich altijd tot uw leverancier te wenden.

10.6. Registratie

Het identificatie plaatje van de QuickFill Belt met gegevens (serie -, productie -, artikelnummer en voltage) is gemonteerd in het bedieningspaneel.

- Vermeld s.v.p. in correspondentie en bij het bestellen van reserve onderdelen altijd het productie-, serie-, artikelnummer en voltage van uw machine.

11. QuickFill Belt

11.1. Beschrijving en werking

De QuickFill Belt maakt gebruik van een transportband om de containers naar het vulstation te brengen. De containers van verschillende afmetingen kunnen gemakkelijk op de transportband worden geplaatst. Bij het vulstation aangekomen worden de bloemen containers gevuld met water en (optioneel) een gedoseerde hoeveelheid plantenvoeding. Daarna zal de container door de band verder worden vervoerd waarna deze aan het eind van de band van de machine af kan worden gehaald.



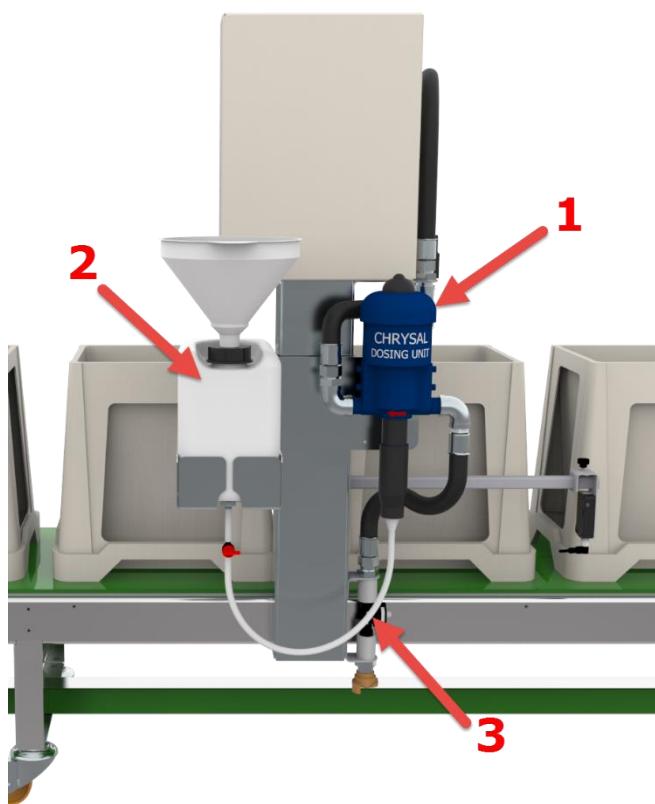
11.2. Uitvoeringen

De QuickFill Belt is leverbaar in twee uitvoeringen: met een bufferband van 3 of 4 meter.

11.3. Opties

11.3.1. Dosatron set

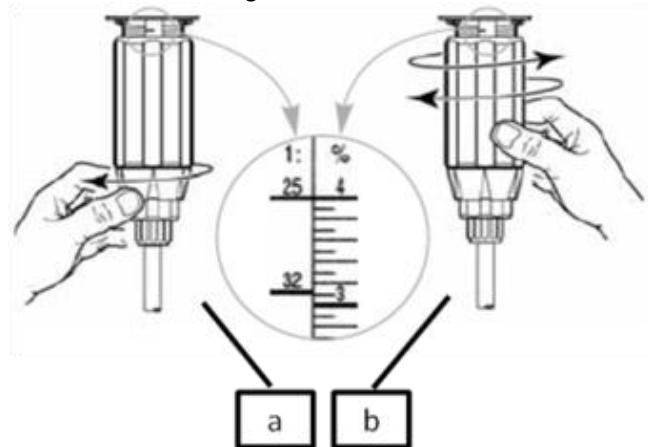
De QuickFill Belt kan standaard worden geleverd met een Dosatron pomp die zorgt voor toevoeging van snijbloemenvoeding en de juiste menging van het water met de snijbloemenvoeding.



1. Dosatron pomp

Stel de Dosatron pomp in op de gewenste hoeveelheid bloemenvoeding.

Instellen van de dosering:



Belangrijk! Geen gereedschap gebruiken!

HET INSTELLEN VAN DE DOSERING MAG NOOIT ONDER DRUK PLAATS VINDEN

- Draai de watertoever uit en laat de druk naar nul zakken;
- Draai de conische moer / blokering los (linksom): fig. a.
- Draai de doseermoer links of rechtsom (fig. b) totdat de bovenzijde correspondeert met de gewenste doseerwaarde.
- Draai de blokering weer vast (rechtsom): fig. a.

Internationale herleiding

De dosatron heeft een range van 0,1 tot 0,9 dit is 0,01% tot 0,09% → 1 tot 9 ml/liter.

2. Jerrycan bloemenvoeding + trechter

Vul de jerrycan met snijbloemenvoeding bij als deze leeg is.

3. Slang met filter

Met deze langere slang + filterelement kan de snijbloemenvoeding uit grotere vaten worden opgezogen (i.p.v. uit de jerrycan).

11.3.2. Puls pomp i.p.v. Dosatron pomp



Waar bij sommige middelen erg secuur gedoseerd moet worden heeft een Dosatron pomp een bepaalde limiet. Het is mogelijk om een puls pomp op de machine te plaatsen in plaats van de Dosatron pomp. Hierdoor wordt de nauwkeurigheid verbeterd en is een zeer fijne afstemming mogelijk van de dosering.

Een ander pluspunt van de puls pomp is dat de water doseerkop schoon blijft omdat de puls pomp zijn eigen doseerkop heeft.

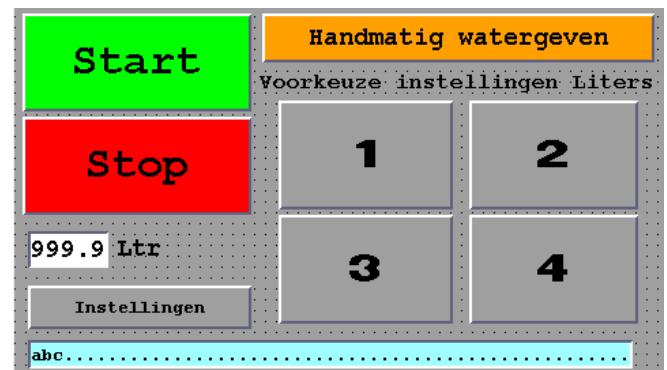
12. Bedieningspaneel QuickFill Belt

12.1. Bedieningspaneel



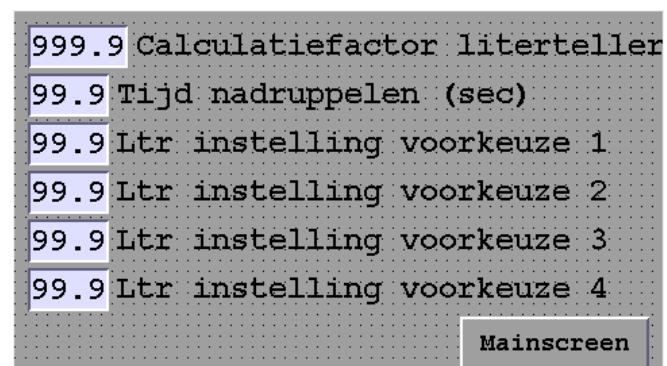
1. Touchscreen: Touchscreen om de QuickFill Belt mee te bedienen.
2. Rode noodstop knop: Wanneer er dreiging is van een gevaarlijke situatie, druk dan onmiddellijk op de noodstop rode knop. De machine zal stoppen met alle acties.
3. Hoofdschakelaar: Stroom aan (positie 1) / stroom uit (positie 0).

12.2. Touchscreen QuickFill Belt



- Start: Start de automatische werking
- Stop: Stop de machine
- Handmatig Watergeven: Geeft handmatig water
- Voorkeuze instellingen Liters: 1-4 voor ingestelde programma's die kunnen worden aangepast in het instellingen menu.
- Instellingen

12.3. Instellingen menu Touchscreen



- Calculatiefactor literteller: Correctiefactor encoder vullen
- Tijd nadrappelen (sec): Tijd na het vullen voordat de transportband weer verder draait.
- Liter instelling voorkeuze 1-4: Instellingen voor de voorkeuze voor het hoofdmenu.
- Mainscreen: terugkeren naar het hoofdmenu.

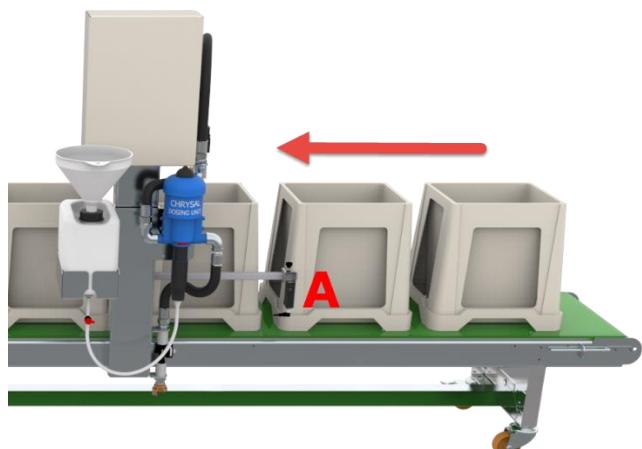
13. QuickFill Belt bedienen

13.1. De QuickFill Belt opstarten

1. Steek de stekker in het stopcontact
2. Draai de hoofdschakelaar naar positie 1 om de machine aan te zetten
3. In het hoofdmenu zijn vier knoppen die een vooraf gedefinieerde hoeveelheid water geven.
4. Druk op de groene start knop.

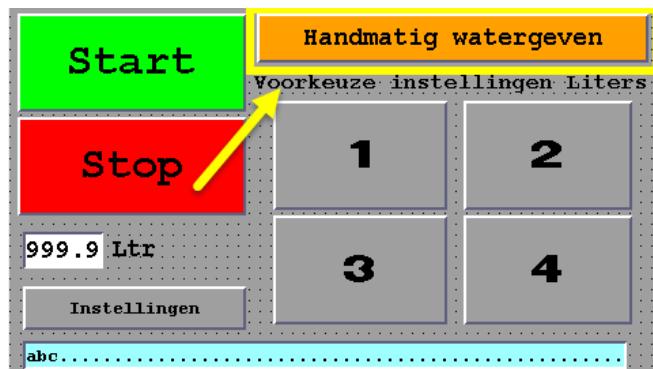
Nadat de machine uitgeschakeld is geweest, komt u in het startscherm. Vanuit dit scherm kunt u naar het hoofdscherm gaan om vervolgens op de groene start knop te drukken om de machine weer in bedrijf te stellen.

1. Plaats de lege containers op de transportband.
2. De transportband stopt met bewegen wanneer de eerste container sensor A bereikt.

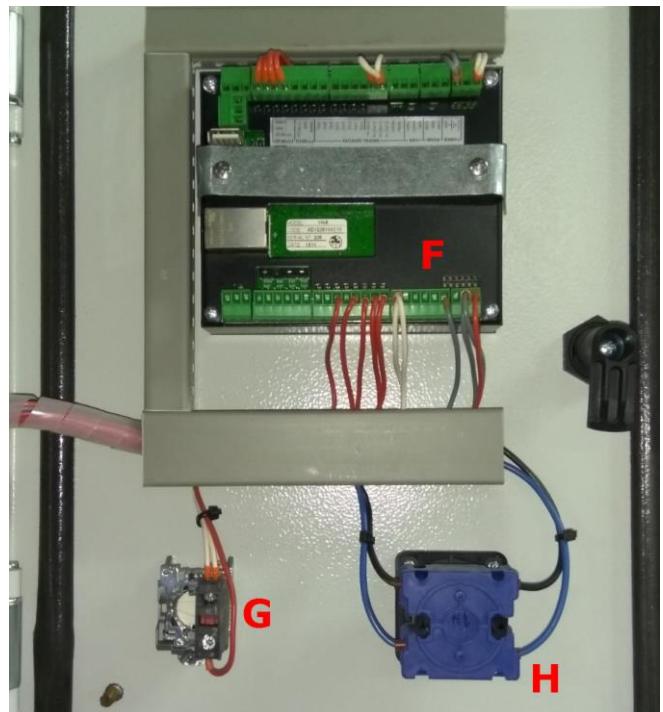
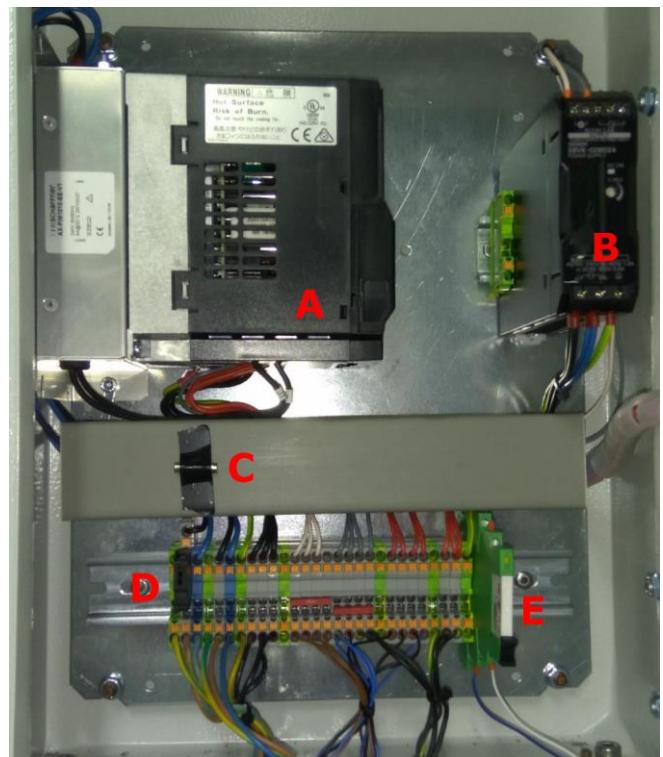


13.2. Handmatig water geven

Als de knop 'Handmatig watergeven' is ingedrukt wordt er water gedoseerd, als je de knop loslaat stopt het doseren.



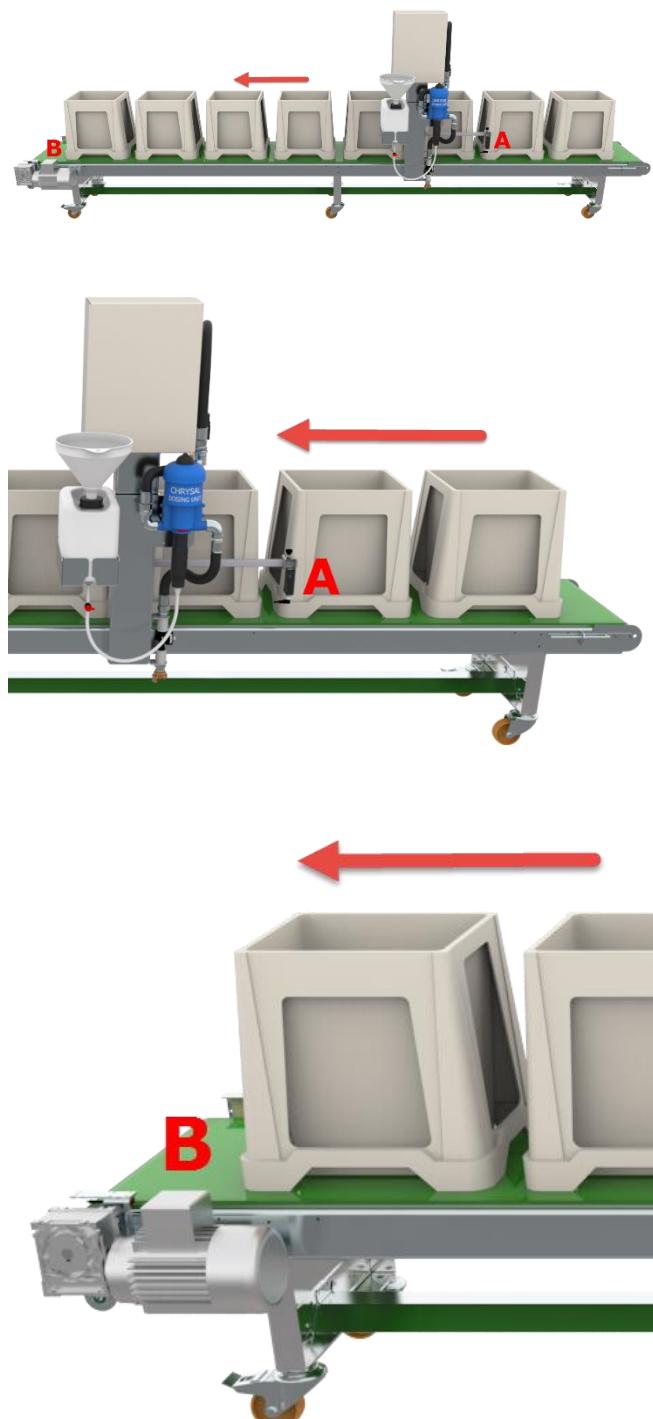
14. Locatie componenten besturingskast



- A. Frequentie regelaar
- B. Voeding 24V
- C. Reserve glaszekering
- D. Glaszekering houder
- E. Opto relais (optioneel, nodig voor puls pomp)
- F. Display / PLC
- G. Noodstop
- H. Hoofdschakelaar

15. Locatie sensoren

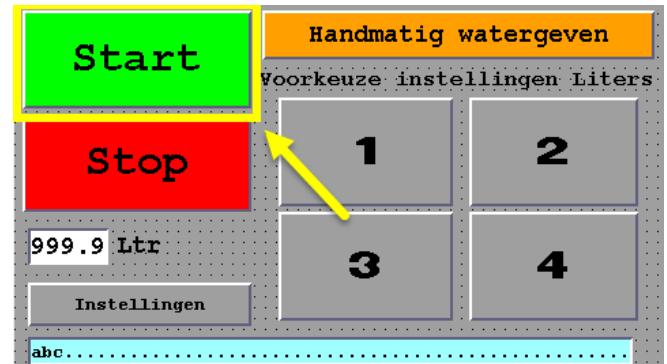
- De QuickFill Belt heeft twee sensoren bevestigd aan de transportband.
- Vulstation inductieve sensor voor het detecteren van de containers onder de vulkraan.
 - Fotocel sensor aan het einde van de transportband.



15.1. Wat gebeurt er als...

15.1.1. Het proces begint?

De transportband start nadat er op de start knop is gedrukt. Sensor A detecteert een nieuwe container en stopt de transportband. De kraan gaat open en de container wordt gevuld met water (en optioneel planvoeding). Na dit proces beweegt de transportband door en de container komt bij sensor B. Deze stopt de transportband. Indien de container hier wordt weggehaald zal de transportband door bewegen.



15.1.2. De container NIET weggehaald is?

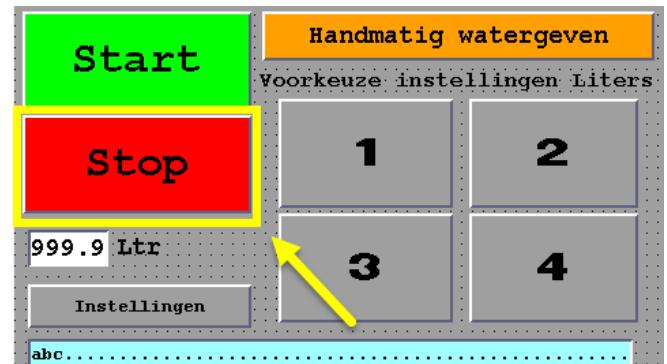
Zolang de container bij sensor B niet wordt weggenomen gebeurt er niets. De transportband zal niet bewegen.

15.1.3. De container weg gehaald is en er zijn nog meer containers op de transportband?

Wanneer de container is verwijderd van de transportband zal deze door bewegen. Dit proces herhaalt zich totdat de gehele band leeg is.

15.1.4. Wanneer de laatste container is verwijderd en er is een lege transportband over?

De transportband zal doorlopen, druk op de stop knop om de machine te stoppen.



16. Technische Gegevens

Dimensies	
Lengte:	3000 – 4000 mm afhankelijk van de lengte van de transportband.
Breedte:	531 mm of 725 mm met dosatron set.
Hoogte:	1350 mm
Structuur gewicht:	Ca. 150 kg
Voeding:	230 volt, 1 fase en aarde, 50 Hz
Aansluiting:	5m voedingskabel met stekker
Aansluiting waarde:	0.18 kW
Waternaansluiting:	3/4" slangtule met GEKA-koppeling aansluitdruk minimaal 2 bar, maximaal 5 bar
Capaciteit:	Max. 500 containers/uur
Type fusten:	Ronde emmers, (Max Ø330mm, 3l, 5l, 8l, 10l, 13l) Vierkante containers, (max 400x300 mm, lxb)
Vullen met:	Water + bloemenvoeding, instelbaar via bedieningspaneel

17.3. Transportband beweegt niet.

- Frequentie regelaar in storing
 • Hoofdschakelaar 30 sec. uitzetten.

Wanneer een storing zich blijft voordoen nadat u bovenstaande acties heeft uitgevoerd, dient u contact op te nemen met uw leverancier. Ook voor een storing die niet voorkomt in deze omschrijving.

18. Conformiteit verklaring

QuickFill Belt

Mechanisatie & Machinebouw Hans van der Poel B.V. verklaart hiermede dat de bovengenoemde QuickFill voldoen aan de bepalingen van de Machinerichtlijn (Richtlijn 2006/42/EG)

Roelofarendsveen 1 januari 2017

Hans van der Poel
(Directeur)

Mechanisatie & Machinebouw
Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen

17. Storingen

17.1. Machine start niet.

Geen elektrische stroomtoevoer.

- Controleer de conditie van de stoppen

De stekker zit niet in het stopcontact.

- Doe de stekker in het stopcontact.

Geen elektrische stroom.

- Controleer glaszekering in de besturingskast. Zijn ze gebroken? Zekeringen vervangen

17.2. Machine geeft geen water.

Sensor B (vulstation) is vuil.

- Reinig de sensor B (vulstation) met een droge schone doek.

