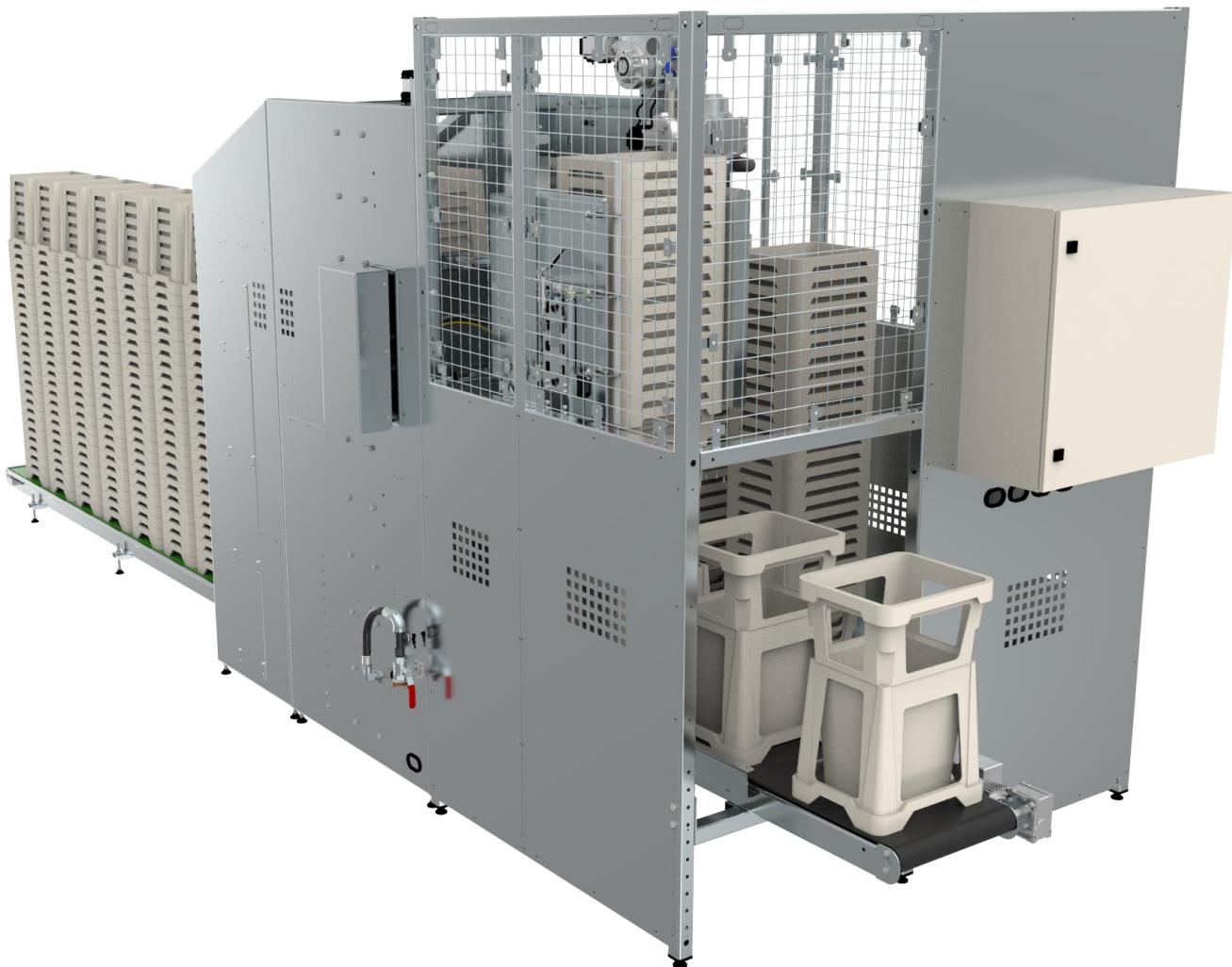


www.emmersvuljezo.nl

SquareFill 500 + Rack Inserter



Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen
The Netherlands
T: +31 (0) 71 3315 278
www.emmersvuljezo.nl
www.hansvanderpoel.com
info@hansvanderpoel.com

Table of Contents

1.	Manual SquareFill 500 + Rack Inserter	4
1.1.	Introduction	4
1.2.	Usage of the SquareFill 500 + Rack Inserter	4
1.3.	Important safety instructions and warnings.....	4
1.4.	Danger and safety stickers.....	4
1.5.	Warranty	5
1.6.	Registration	5
2.	SquareFill 500 + Rack Inserter.....	5
2.1.	Models	5
2.2.	Outlet containers	6
2.3.	Options.....	6
3.	Operate the SquareFill 500 + Rack Inserter	7
3.2.	Replacement tube microdosing system.....	10
4.	Calibration (microdosing system)	11
4.1.	Calibration flower feed.	11
4.2.	Calibration water	11
5.	Location components control box	12
6.	Location sensors.....	12
6.1.	Location sensors SquareFill 500 + Rack Inserter.....	13
7.	Technical Data.....	13
8.	Malfunctions	13
8.1.	Container is jammed	13
8.2.	Machine doesn't start.....	14
8.3.	Lift doesn't go up / down	14
8.4.	The machine doesn't supply any water.	14
8.5.	SquareFill 500 + Rack Inserter doesn't supply any water	14
8.6.	The containers are not pulled apart.	14
8.7.	The conveyor does not run	14
8.8.	Dosatron does not work	14
9.	Declaration of conformity.....	14

10.	Gebruikshandleiding SquareFill 500 + Rack Inserter	15
10.1.	Inleiding.....	16
10.2.	Gebruik van de SquareFill 500 + Rack Inserter	16
10.3.	Belangrijke veiligheidsinstructies en waarschuwingen.....	16
10.4.	Gevaar en Veiligheidsstickers	16
10.5.	Garantie.....	17
10.6.	Registratie	17
11.	SquareFill 500 + Rack Inserter.....	17
11.1.	Uitvoeringen.....	17
11.2.	Afvoer fusten.....	18
11.3.	Opties	18
12.	Bediening van SquareFill 500 + Rack Inserter	19
12.2.	Slang vervangen microdoseersysteem	22
13.	Kalibratie (microdoseersysteem)	23
13.1.	Kalibratie bloemenvoeding.....	23
13.2.	Kalibratie water.....	23
14.	Locatie componenten besturingskast	24
15.	Locatie sensoren	24
15.1.	Locatie sensoren SquareFill 500 + Rack Inserter.....	25
16.	Technische Gegevens.....	25
17.	Storingen.....	25
17.1.	Fust blijft hangen	25
17.2.	Machine start niet.....	26
17.3.	Liftplatform gaat niet omhoog / omlaag.....	26
17.4.	Machine geeft geen water	26
17.5.	SquareFill 500 + Kraaginzetter geeft geen water.....	26
17.6.	De containers worden niet uit elkaar getrokken	26
17.7.	De transportband loopt niet	26
17.8.	Dosatron werkt niet	26
18.	Conformiteit verklaring.....	26

1. Manual SquareFill 500 + Rack Inserter

1.1. Introduction

Congratulations on purchasing your new SquareFill 500 + Rack Inserter machine. Read this manual and follow the instructions before using the SquareFill 500 + Rack Inserter to ensure proper use of the machine.

You are responsible for the safe use and maintenance of your machine. You must ensure that you and any other person who will operate and/or maintain the machine, or who is otherwise involved in operating and/or maintaining the machine, are familiar with the operating and maintenance procedures and all safety information in this manual. This manual guides you step by step through your daily routine and makes you aware of all the measures necessary for the safe use of the machine. Always keep this manual available for quick reference. Hans van der Poel B.V. mechanization & mechanical engineering continuously strives to improve its products and services. We therefore reserve the right to change the specifications contained in these operating instructions at any time and without prior notice.

1.2. Usage of the SquareFill 500 + Rack Inserter

The SquareFill 500 + Rack Inserter meets the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC. The SquareFill 500 + Rack Inserter is intended to fill containers with water and flower food using a lift platform. The elevator platform of the SquareFill 500 + Rack Inserter is suitable for containers and has a maximum capacity of 50kg. The manufacturer cannot be held liable for damages caused by usage for purposes other than those indicated here or by incorrect use.

1.3. Important safety instructions and warnings

1.3.1. Installation

- Provide an electrical connection that meets the general and local guidelines (Low Voltage Directives 73/23/EEC and BS 1010).
- Ensure a stable position of the machine.

1.3.2. Daily usage

- Do not drink flower food from the flower food container because this fluid is not intended for consumption.
- Only authorized and trained personnel may operate the machine. It is not allowed for non-qualified persons to operate the machine.
- Provide a first aid kit for any accidents. Put this kits in a visible place.
- Keep a fire extinguisher readily available. Install it in a clear obvious place.
- Before working with the machine, install all protections and safety devices and ensure that they are properly protected (mechanically or electrically)

- Only open the control box when the power is switched off via the main switch
- Wear effective protective clothing and tie long hair in a knot.
- Call 1-1-2 for emergency assistance immediately in life threatening situations.
- For further questions contact your dealer.

1.3.3. Repair and maintenance

- Repairs may only be performed by qualified personnel. Improper repairs can expose the user to serious risks.
- Turn off the machine, shut down the power completely and clean the machine before you begin service, maintenance, adjustments, and repairs.
- Ensure that all electrical switches are turned off before you turn the power back on.
- Make sure all guards are properly locked – after maintenance work is finished.
- Replace damaged electrical wires, cables, switches, and other components immediately.
- Contact your dealer for further questions.

Maintenance by customer

- Cleaning of sensors, this is the most important maintenance, dirty sensors are often the cause of a malfunctioning machine. (weekly)
- Check that the guides and guide blocks are free of contamination (monthly)
- Check the moving parts of the clamps and if necessary take the slack out of them. (half-yearly)
- Check that the conveyor belts are tensioned, if you are going to tension them make sure that you adjust them straight. (half-yearly)
- Lubricating bearings bucket elevator (annual)

1.4. Danger and safety stickers

The on the SquareFill 500 + Rack Inserter mounted safety stickers contain important and useful information for keeping the machine / system safe in operation. Make sure that the safety stickers are always clean and readable.

- Ensure the safety stickers are always clean and readable.
- Replace missing labels and stickers that have become unreadable.
- On replacing components with a safety sticker, the new components must be affixed with a sticker again.
- The safety symbol refers to important safety warnings on the SquareFill 500 + Rack Inserter and in the manual. If you see this symbol, be aware of the danger of injury or death. Follow the instructions of the safety sticker.



Safety Symbol

1.4.1. Safety features

The SquareFill 500 + Rack Inserter is equipped with the following safety features.

- Emergency stop switch, located on the control panel.
 - Thermal protection of the drive motors
- Note the use of the attention words "Danger", "Warning", "Moving Parts". The stickers are used on this machine are shown in the following table.

Symbol	Meaning
	"Danger" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none"> Read the manual of the SquareFill 500 + Rack Inserter carefully. Observe all safety precautions and regulations.
	"Pay attention" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none"> Make sure the machine is switched off for maintenance.
	"Moving Parts" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none"> Ensure proper distance from the operating area. Clothes and hair can get caught between the rotating parts.
	"Warning" Indicates the threat of a dangerous situation, which – if not avoided – resulting in death or serious injury. This may arise from the removal of security features. <ul style="list-style-type: none"> Make sure all guards are present, before the machine is put into service.

1.5. Warranty

Hans van der Poel B.V. guarantees for 1 year after delivery the quality of the machine delivered by it, if properly assembled, treated and used. The warranty includes all defects to the delivered machine, which are the result of manufacturing faults or use of bad material. Improper use, incorrect or insufficient maintenance, normal wear and tear, damage caused by an external cause, repairs carried out incorrectly and changes will invalidate all warranty claims. Components not manufactured by Hans van der Poel B.V., e.g. electronic and hydraulic parts, are covered by the original manufacturer's warranty. In the event of malfunctions, damage or other complaints, always contact your supplier.

1.6. Registration

The identification plate of the SquareFill 500 + Rack Inserter with data (series, production -, item number and voltage) is mounted in the control panel.

- Please always provide the production, serial, item number and voltage of your machine in correspondence and when ordering spare parts..

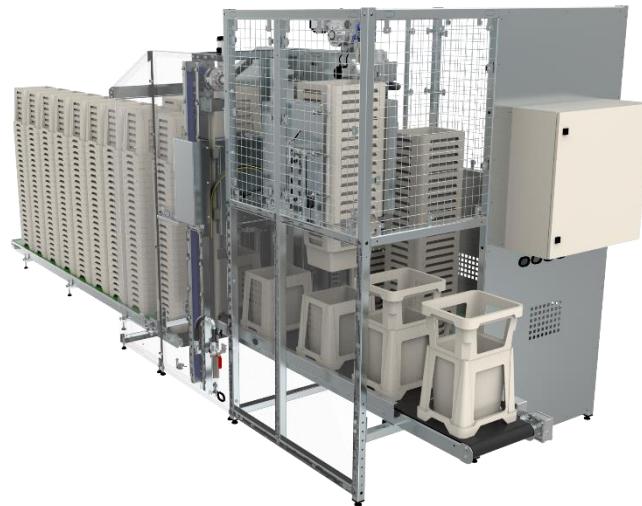
2. SquareFill 500 + Rack Inserter

2.1. Models

2.1.1. SquareFill 500 + Rack Inserter

For those who want to have more stacks of containers in stock, we have the SquareFill 500 + Rack Inserter. This machine has a conveyor belt of 3 meters flat on the floor at a height of 20 cm. From this belt the stacks are transported to a lift belt that brings the containers per stack to the desired height. In the next step, the stack is placed in the lifting mechanism where the unstacking destacking process takes place. After the de-stacking, the container enters the filling position where it is supplied with water and if desired, flower food. This cycle repeats itself until at the end of the belt a container is signaled by a sensor. After this container is taken off, the cycle restarts again. The SquareFill 500 + Rack Inserter is completely build from RVS components and can be used for containers of sizes 533, 544, 560, 566, 577, 580 (Procona's optional)

Capacity: approx. 750 containers per hour, depending on water pressure and quantity.

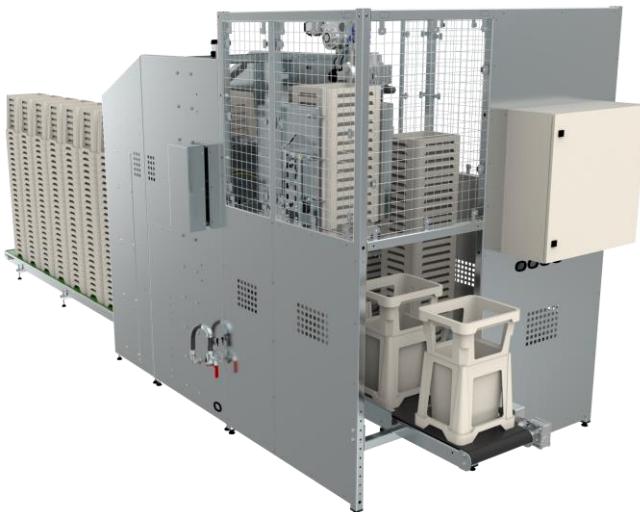


2.2. Outlet containers

The outlet of the containers is supplied in two options. A buffer conveyor or a conveyor equipped with a pusher.

2.2.1. Conveyor

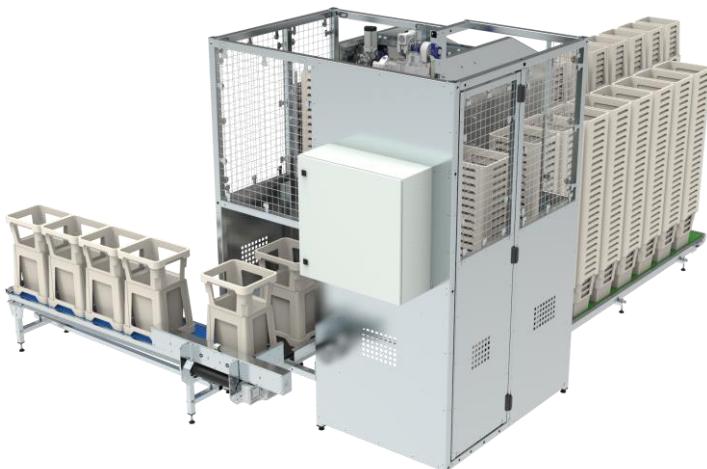
The standard configuration where the containers are placed on a conveyor which works as a buffer. The conveyor can be delivered at different heights: from 20 to 60 cm in steps of 5 cm. At the end of the conveyor a sensor is mounted to detect when the conveyor is full and the machine stops its process.



2.2.2. Conveyor + Pusher

Another option is a pusher shifting the containers from the conveyor to a roller conveyor system.

With this option an extra sensor is placed which checks if there is a possibility to shift the containers. The pusher can work or from the left or from the right side, or even to the left and right.



2.3. Options

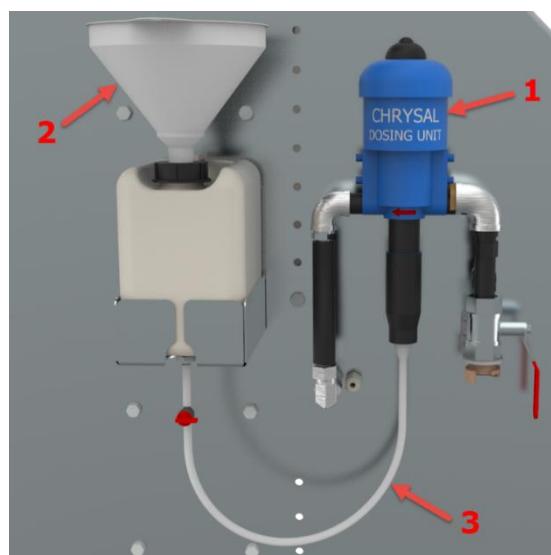
2.3.1. Microdosing system

The SquareFill 500 + Rack Inserter can be supplied as standard with a microdosing system that ensures an accurate addition of cut flower food in the correct mixing ratio.



2.3.2. Dosatron set

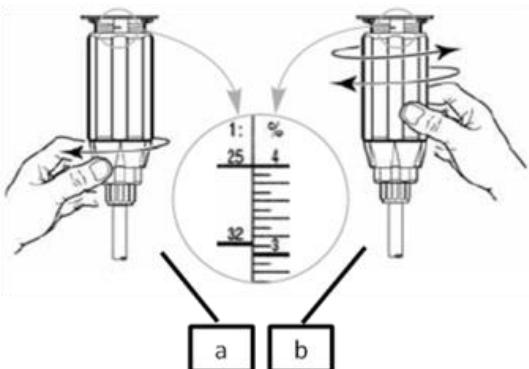
The SquareFill 500 + Rack Inserter can be supplied with a Dosatron unit. This Dosatron unit mixes the flower food and the water in the correct ratio.



1. Dosatron pump

Adjusting the Dosatron unit on the needed amount of flower food.

Adjusting the Dosatron unit:

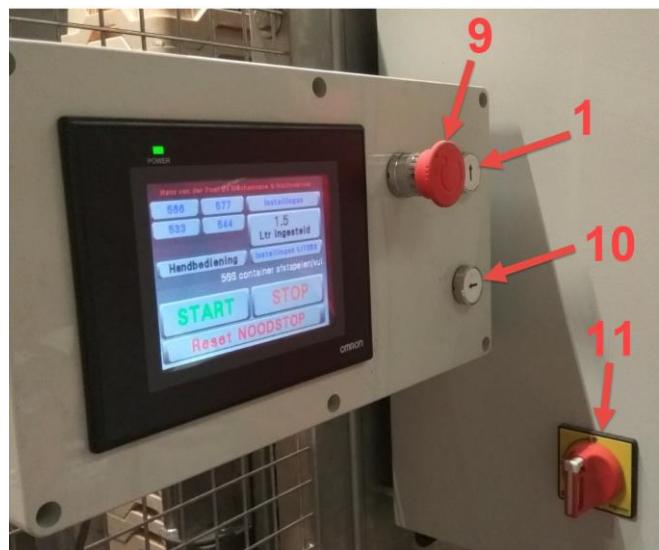


- A. Preselection bucket type
- B. Manual control SquareFill 500 + Rack Inserter
- C. Start button
- D. Reset emergency stop
- E. Settings
- F. Selected water amount per bucket
- G. Selected flower feed amount per bucket
- H. Stop button

3.1.2. Manual control SquareFill 500 + Rack Inserter



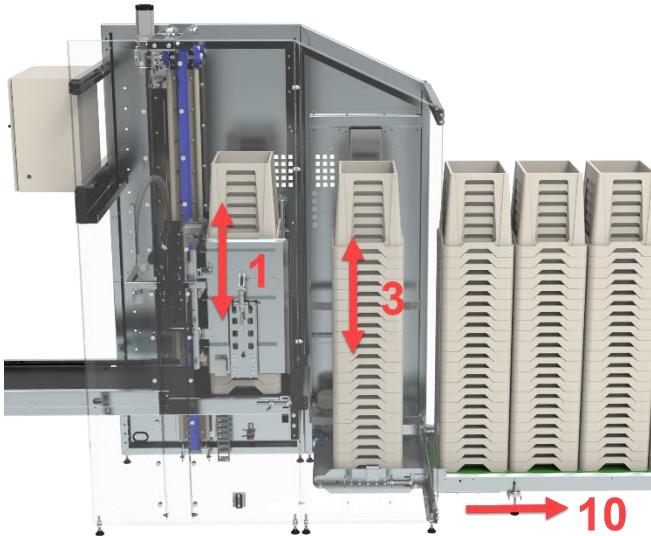
See corresponding numbers on pictures



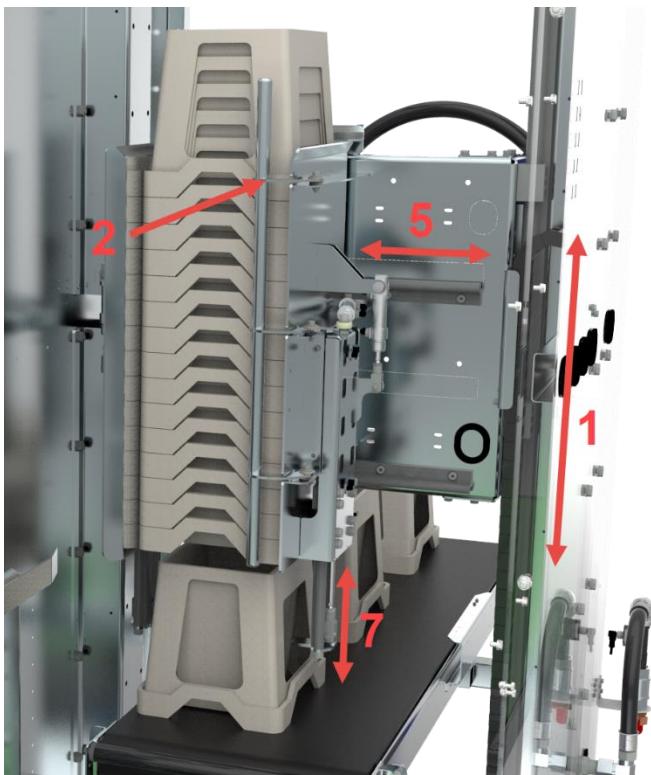
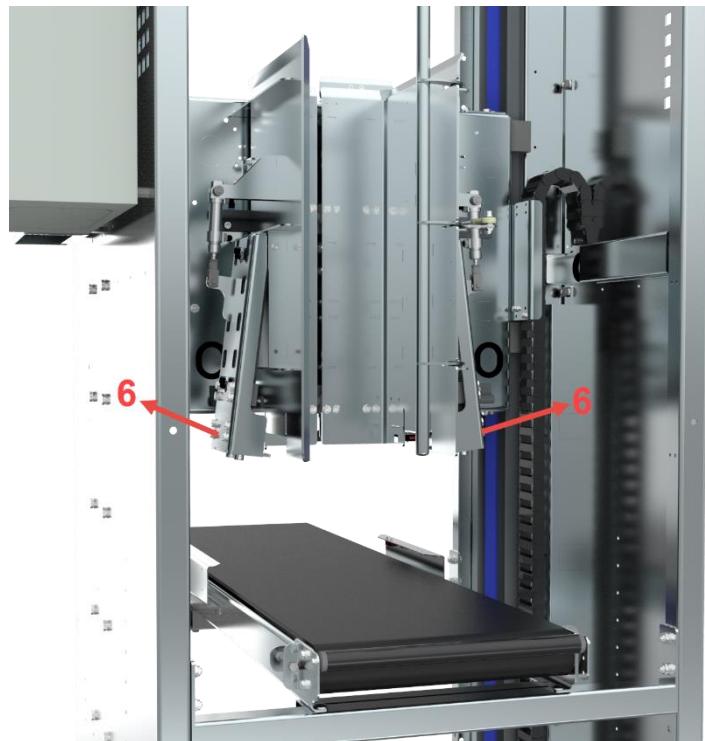
9. Emergency stop
10. Supply belt CCW
11. Main switch SquareFill 500 + Rack Inserter

3.1.1. Main screen SquareFill 500 + Rack Inserter



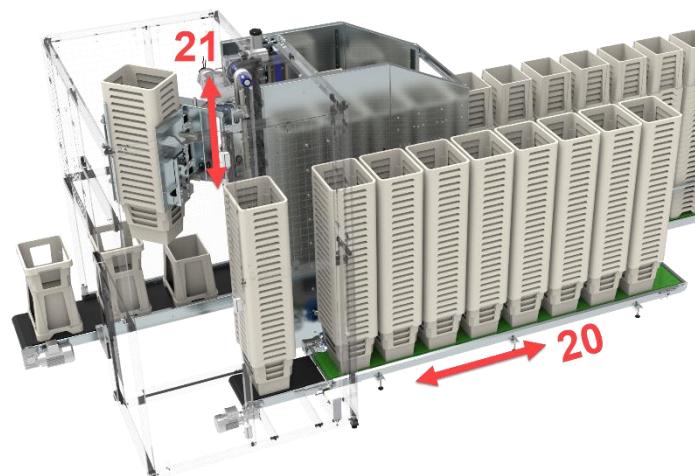


(Lift No.3 is optional)



20	Aanvoerband CW	Zijschot Open	23
	Aanvoerband CCW	Zijschot Dicht	
21	Lift omhoog	Klem/Vingers Open	24
	Lift omlaag	Klem/Vingers Dicht	
22	Zwenk naar vuller	Uitstooters Uit	25
	Zwenk naar rekken	Uitstooters In	
		Stapelklem Open	26
		Stapelklem Dicht	
	Handbediening Rekkeninzetter	Main Screen	

See corresponding numbers on pictures

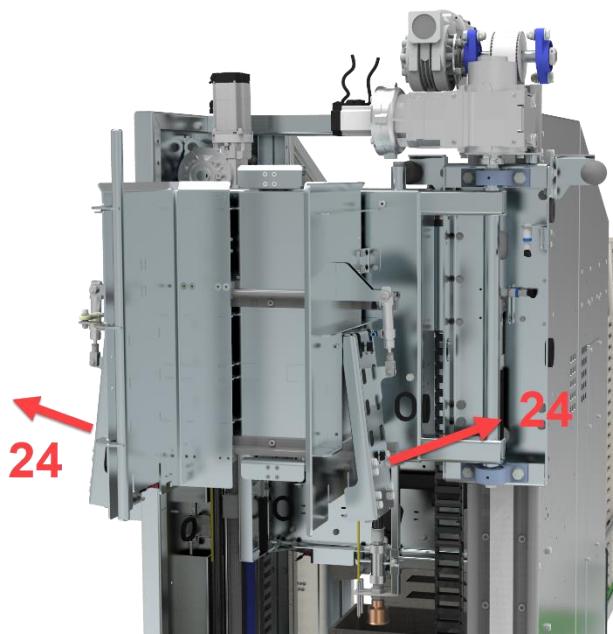
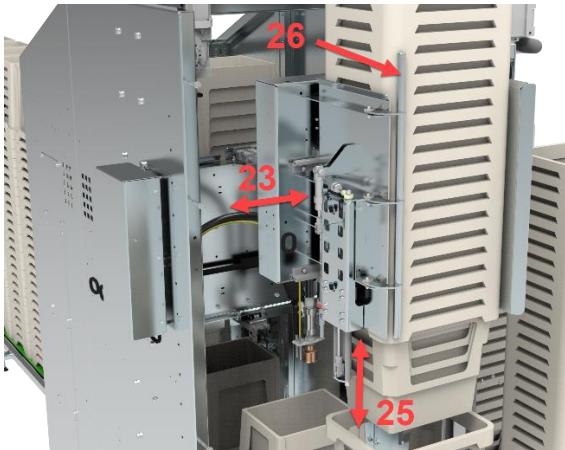
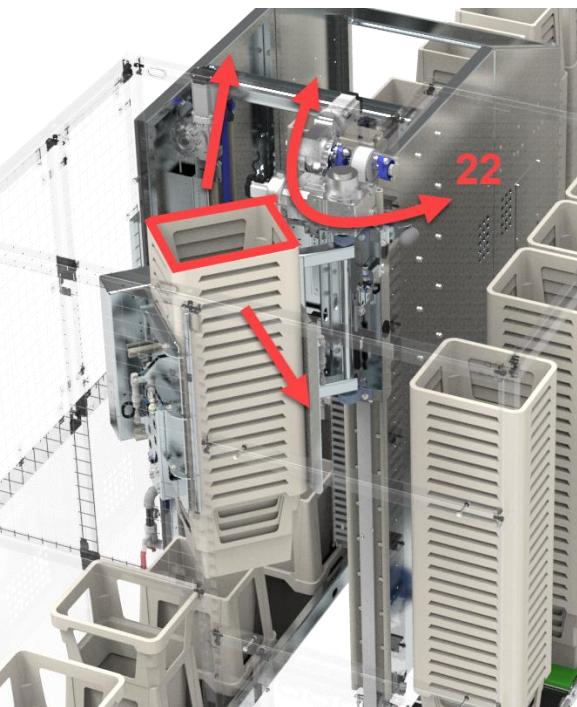


3.1.3. Settings



- J. Settings liters per bucket type
- K. Calibration screen flower feed / water
- L. Setting drip time water
- M. Time full report FC roller conveyor
- N. Emmer counter
- O. Reset counter

3.1.4. Settings liters per bucket type



3.2. Replacement tube microdosing system

Open lid, microdosing system

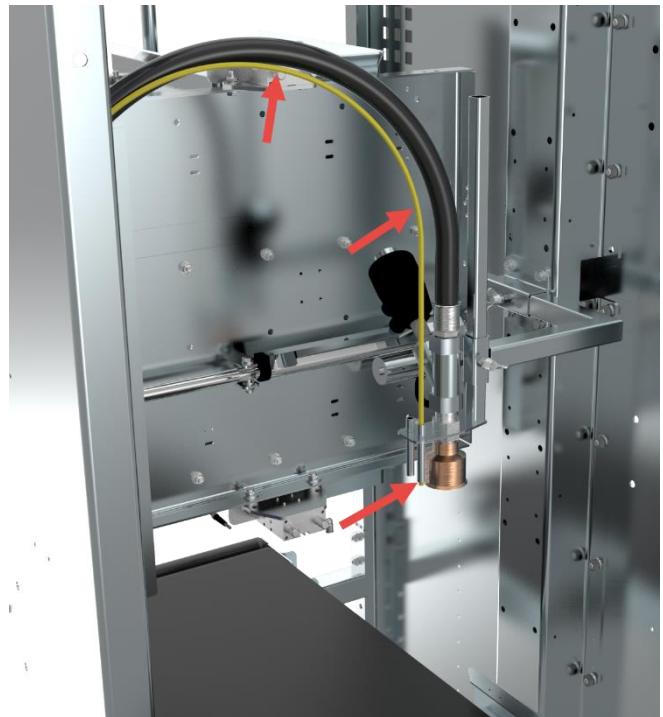


Close lid



Remove old tube and install new tube

Remove old tube and install new tube



4. Calibration (microdosing system)

In order to achieve an exact mixing ratio of water and flower feed, the water and flower feed must be calibrated.

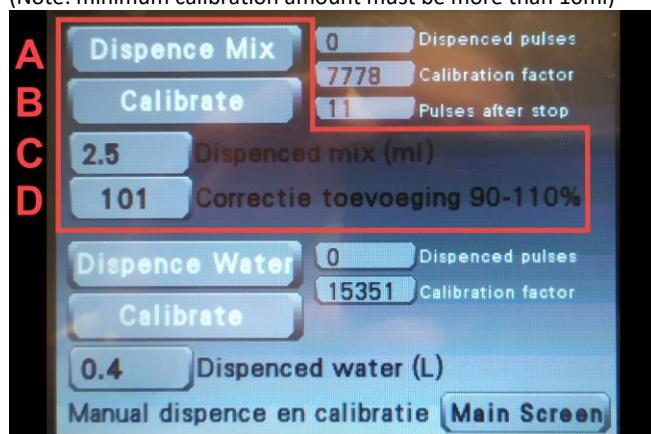
4.1. Calibration flower feed.

Press 'Dispence Mix' button (A) to dispense about 200ml to ensure that there is no air left in the flower feed.

Place a 100 ml measuring cylinder under the flower feed dosing head. Press the 'Dispence Mix' button (A) until there is a quantity between 90 ml and 100 ml in the measuring cup. Read the quantity in the measuring cilinder and enter this value in "Dispensed Mix" (C). Press the 'Calibrate' button (B) the button will now turn green.

If the dosed amount is too low to calculate a reliable value, "Calibrate" turns red and nothing is changed.

(Note: minimum calibration amount must be more than 10ml)



4.2. Calibration water

Use a scale of 10 kg / 1 g resolution. Put a bucket of more than 6 liters on the scale, tare the scale with bucket so that it indicates 0 gram. Press the 'Dispence Water' (E) button until there are more than 6000 grams of water in the bucket. Read the display value of the scale and fill in this value at 'Dispenced water' (G).

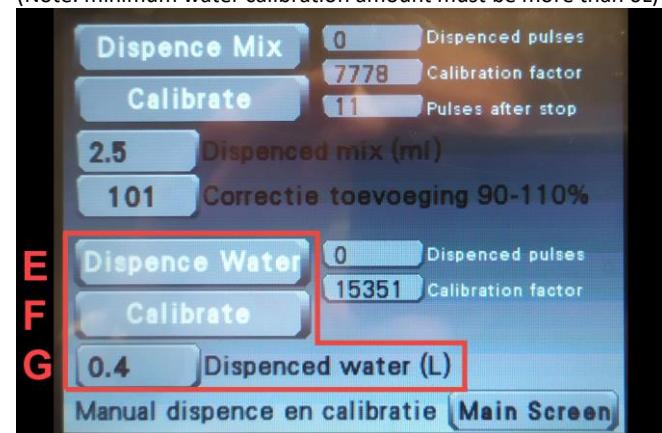
Example: 6130 grams is 6.13 liters (1 liter or water is 1 KG)

Press the 'Calibrate' (F) button and the button will turn green.

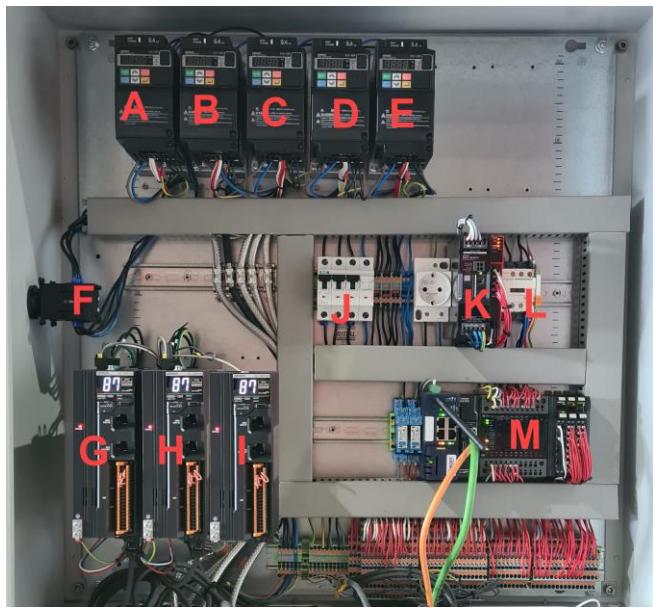
You can also use a measuring cup. Place a measuring cup of more than 6L under the dosing head of the water. Press the 'Dispence Water' button (E) until there is more than 6L of water in the measuring cup. Read the amount of water in the measuring cup and enter this value under 'Dispenced water' (G). Press the 'Calibrate' button (F) the button now turns green.

If the dosage is too low to calculate a reliable value, 'Calibrate' turns red and nothing is changed.

(Note: minimum water calibration amount must be more than 6L)



5. Location components control box



- A. Frequency inverter supply belt containers
- B. Frequency inverter lift
- C. Frequency inverter discharge belt
- D. Frequency inverter supply belt racks
- E. Frequency inverter supply belt (small) racks
- F. Main switch
- G. Servo drive container lift
- H. Servo drive rack lift
- I. Servo drive rack arm
- J. Fuse switches
- K. 24V Power supply
- L. Emergency stop relay
- M. PLC

6. Location sensors

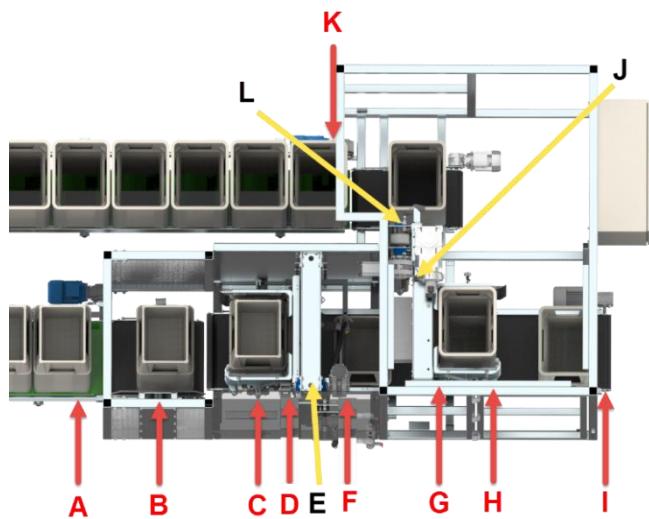
Example of inductive sensor



Example of photoelectric sensor + reflector



6.1. Location sensors SquareFill 500 + Rack Inserter



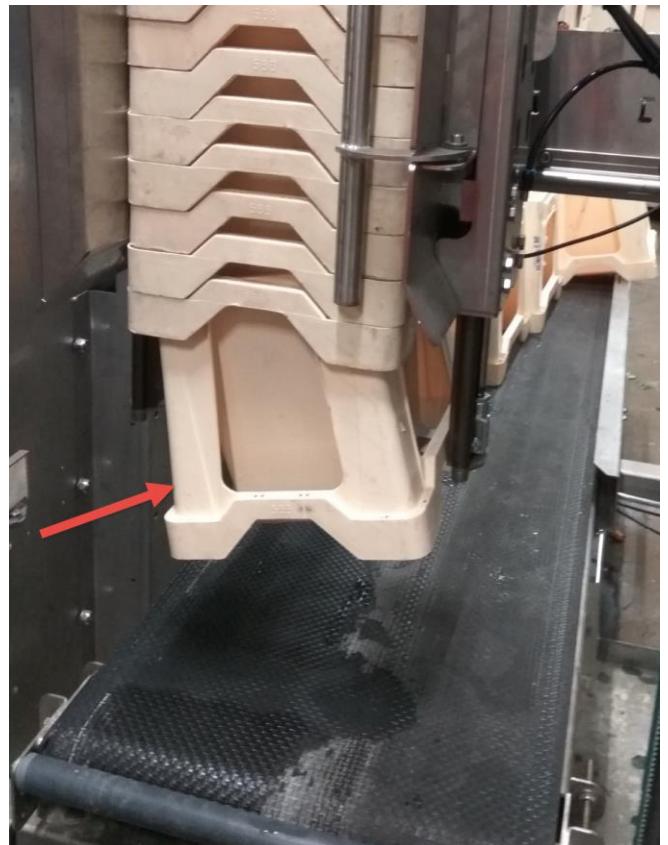
- A. Photoelectric sensor container supply conveyor
- B. Photoelectric sensor lift conveyor
- C. Photoelectric sensor dispense position
- D. Photoelectric sensor container clamp
- E. Inductive sensor container lift
- F. Photoelectric sensor water dispense position
- G. Photoelectric sensor clamp racks
- H. Photoelectric sensor rack deploy position
- I. Photoelectric sensor end position bucket filler
- J. Inductive sensor swivel arm racks
- K. Photoelectric sensor racks supply conveyor
- L. Inductive sensor rack lift

8. Malfunctions

Important: for proper machine operation, ensure that the stacks with containers / racks are always placed against the barrier!



8.1. Container is jammed



Remove bucket and press 'start' button. The lift is being reset when it's reaches the top position, then press start on the touchscreen.

8.2. Machine doesn't start

Look for error messages on display

Emergency stop activated

- Reset emergency stop on main screen.

No electrical power supply

- Check the condition of the fuses

The power plug is not placed in the socket

- Place the power plug in the socket

No electrical power.

- Check circuit breakers control box.

The 'Photoelectric sensor end position container filler' is blocked.

SquareFill 500 + Rack Inserter → Sensor G

Empty the entire conveyor.

8.3. Lift doesn't go up / down

The frequency inverter is in error.

- Turn off main switch (10) for 30 sec.

8.4. The machine doesn't supply any water.

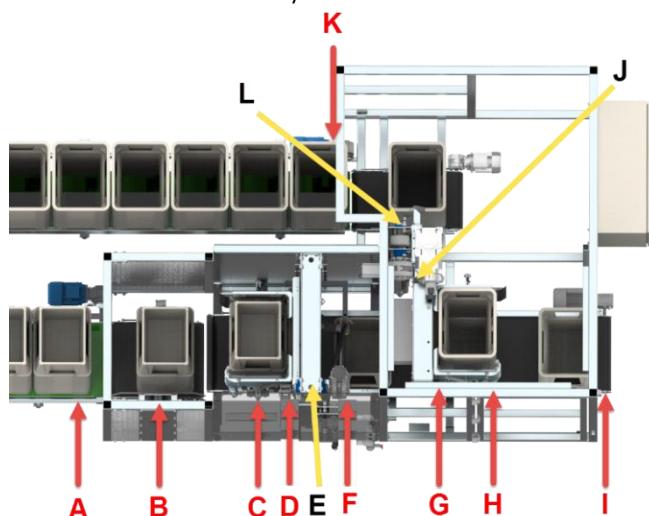
Water supply is shut down

- Open the water supply.

8.5. SquareFill 500 + Rack Inserter doesn't supply any water

Photoelectric sensor water dispense position is dirty (sensor F)

- Clean sensor F with a dry clean towel.



8.7. The conveyor does not run

The frequency inverter is in error.

- Turn off the main switch for 30 seconds

8.8. Dosatron does not work

Check that the dosatron 'ticks' during operation

- If the dosatron does not 'tick' during operation, contact your dealer.

If a fault persists after you have performed the above actions, you should contact your supplier. Also for a malfunction that does not appear in this description.

9. Declaration of conformity

SquareFill 500 + Rack Inserter

Mechanization & Machine construction Hans van der Poel B.V. declares hereby that the above named SquareFill 500 + Rack Inserter conforms to the Machine directive (Directive 2006/42/EG).

Roelofarendsveen 1 January 2017

Hans van der Poel
(Director)

Mechanization & Machine construction
Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen

8.6. The containers are not pulled apart.

Wrong adjustment of the grippers

- Check the setting of the grippers
- Is air pressure present?
- Has the good container been selected on the main screen?

10. Gebruikshandleiding SquareFill 500 + Kraaginzetter



10.1. Inleiding

Gefeliciteerd met de aanschaf van uw nieuwe SquareFill 500 + kraaginzetter machine. Lees deze handleiding en volg de instructies voordat u de SquareFill 500 + kraaginzetter in gebruik neemt, zodat u de machine correct kunt gebruiken.

U bent verantwoordelijk voor een veilig gebruik en onderhoud van uw machine. U dient zich ervan te vergewissen dat uzelf, en ieder ander die de machine gaat bedienen en/of onderhouden, of anderszins daarbij betrokken is, op de hoogte is van de bedrijfs- en onderhoudsprocedures en van alle informatie op het gebied van veiligheid in deze handleiding. Via deze handleiding wordt u stap voor stap begeleid bij uw dagelijkse routine en wordt u bewust gemaakt van alle maatregelen die nodig zijn voor een veilig gebruik van de machine. Hou deze handleiding altijd bij de hand zodat u snel iets kunt nazoeken.

Mechanisatie & Machinebouw Hans van der Poel B.V. streeft voortdurend naar verbetering van producten en dienstverlening. Daarom behouden wij het recht voor om de in deze gebruikshandleiding vermelde specificaties op elk gewenst moment en zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

10.2. Gebruik van de SquareFill 500 + Rack Inserter

De SquareFill 500 + kraaginzetter voldoet aan de eisen van de machinerichtlijn 2006/42/EG.

De SquareFill 500 + kraaginzetter is uitsluitend bestemd om containers met water en bloemvoeding te vullen met behulp van een liftplatform.

Het liftplatform van de SquareFill 500 + kraaginzetter is uitsluitend geschikt voor containers en heeft een maximaal toegelaten gewicht van 50kg.

De fabrikant kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade die is ontstaan door gebruik voor andere doeleinden dan hier aangegeven of door een foutieve bediening.

10.3. Belangrijke veiligheidsinstructies en waarschuwingen.

10.3.1. Installatie

- Zorg voor een elektrische aansluiting die voldoet aan de algemene en lokale voorschriften (laagspanning richtlijnen 73/23/EWG en NEN 1010).
- Zorg voor een stabiele opstelling van de machine.

10.3.2. Dagelijks gebruik

- Drink geen snijbloemenvoeding uit de snijbloemenvoeding container want deze snijbloemenvoeding is niet bestemd voor consumptie.
- Alleen bevoegde en goed opgeleide personen mogen de machine bedienen. Het is niet-gekwalificeerde personen niet toegestaan om de machine te bedienen.
- Zorg voor een EHBO-doos voor eventuele ongevallen. Zet deze op een duidelijk zichtbare plaats.
- Zorg dat een brandblusser direct beschikbaar is. Installeer deze op een duidelijk zichtbare plaats.
- Installeer, voordat u met de machine gaat werken, alle beschermingen en beveiligingen en zorg dat deze (mechanisch of elektrisch) deugdelijk zijn beveiligd.
- Open alleen de besturingskast wanneer de stroom is uitgeschakeld via de hoofdschakelaar.
- Draag doeltreffende beschermende kleding en bescherm lang haar.
- Bel 1-1-2 voor spoedeisende hulp bij direct levensbedreigende situaties.
- Neem bij verdere vragen contact op met uw leverancier.

10.3.3. Reparaties en onderhoud

- Reparaties mogen uitsluitend door vakmensen worden uitgevoerd. Door ondeskundige reparaties kan de gebruiker grote risico's lopen.
- Schakel de machine uit, sluit de stroomtoevoer geheel af en maak de machine zorgvuldig schoon, voordat u begint aan service, onderhoud, instellingen of reparaties.
- Zorg ervoor dat alle elektrische schakelaars uit staan voordat u de stroom weer inschakelt.
- Zorg ervoor dat alle beschermingen goed vergrendeld zijn – als u klaar bent met het onderhoudswerk.
- Vervang beschadigde elektrische draden, leidingen, schakelaars of andere componenten onmiddellijk.
- Neem bij verdere vragen contact op met uw leverancier.

Onderhoud door klant

- Schoonmaken van sensoren, dit is het belangrijkste onderhoud, vervuilde sensoren zijn vaak de oorzaak van een niet goed functionerende machine. (wekelijks)
- Controleren of de geleidingen en geleidingsblokjes vrij zijn van vervuiling (maandelijks)
- Controleren van bewegende delen van de klemmen en zo nodig de speling er uit halen. (halfjaarlijks)
- Controleren of de transportbanden op spanning zijn, als men deze gaat spannen zorg ervoor dat je ze recht aftelt. (halfjaarlijks)
- Smeren lagers emmerlift (jaarlijks)

10.4. Gevaar en Veiligheidsstickers

De op de SquareFill 500 + kraaginzetter aangebrachte veiligheidsstickers bevatten belangrijke en nuttige informatie, opdat u uw machine/installatie veilig in bedrijf kunt houden:

- Zorg ervoor dat de veiligheidsstickers altijd schoon en leesbaar zijn.
- Vervang ontbrekende stickers en stickers die onleesbaar zijn geworden.
- Op vervangen componenten moet een veiligheidssticker worden aangebracht.
- Veiligheidsstickers zijn verkrijgbaar bij uw leverancier.
- Het veiligheidssymbool verwijst naar belangrijke veiligheidswaarschuwingen op de SquareFill 500 + kraaginzetter en in de handleiding. Als u dit symbool ziet, wees dan op uw hoede voor het gevaar van (fataal) lichamelijk letsel. Volg de instructie van de veiligheidssticker op.



Veiligheid symbool

10.4.1. Veiligheidsvoorzieningen

Bij de SquareFill 500 + kraaginzetter zijn de volgende veiligheidsvoorzieningen aanwezig op de machine:

- Noodstopschakelaar, geplaatst op het bedieningspaneel.
- Thermische beveiliging van de aandrijfmotoren.

Let op het gebruik van de attentie woorden "Gevaar", "Let op", "Bewegende delen", "Waarschuwing", in de veiligheidswaarschuwing. De stickers die gebruikt worden op deze machine zijn afgebeeld op de volgende tabel.

Symbol	Betekenis
	"Gevaar" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – de dood of zwaar lichamelijk letsel tot gevolg kan hebben en omvat ook de gevaren die kunnen ontstaan door het wegnemen van beveiligingsvoorzieningen. <ul style="list-style-type: none">• Lees de handleiding van de SquareFill 500 + Kraaginzetterzorgvuldig.• Neem alle veiligheidsmaatregelen en voorschriften in acht.
	"Let op" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – de dood of zwaar lichamelijk letsel tot gevolg kan hebben en omvat ook de gevaren die kunnen ontstaan door het wegnemen van beveiligingsvoorzieningen. <ul style="list-style-type: none">• Zorg ervoor dat de machine uitgeschakeld is bij onderhoud.
	"Bewegende delen" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – geringe of beperkte verwonding tot gevolg kan hebben. <ul style="list-style-type: none">• Zorg voor voldoende afstand van de bedrijfszone. Kleren en haren kunnen vast komen te zitten tussen de roterende delen.
	"Waarschuwing" Wijst op de dreiging van een gevaarlijke situatie, die – indien niet vermeden – geringe of beperkte verwonding tot gevolg kan hebben. <ul style="list-style-type: none">• Zorg ervoor dat alle beschermingen aanwezig zijn, voordat de machine in gebruik genomen wordt.

10.5. Garantie

Hans van der Poel B.V. garandeert gedurende 1 jaar na levering de deugdelijkheid van de door haar geleverde machine, mits goed gemonteerd, behandeld en gebruikt.

De garantie omvat alle gebreken aan de geleverde machine, welke het gevolg zijn van fabricagefouten of gebruik van slecht materiaal. Door onoordeelkundig gebruik, onjuist of onvoldoende onderhoud, normale slijtage, beschadigingen door een van buiten komende oorzaak, foutief uitgevoerde reparatie en veranderingen vervalt alle aansprakelijkheid op garantie.

De componenten die niet door Hans van der Poel B.V. gefabriceerd zijn, bijv. elektronische en hydraulische onderdelen, worden gedekt door de garantiebepalingen van de oorspronkelijke fabrikant.

Bij storingen, beschadigingen of andere klachten dient u zich altijd tot uw leverancier te wenden.

10.6. Registratie

Het identificatie plaatje van de SquareFill 500 + kraaginzetter met gegevens (serie -, productie -, artikelnummer en voltage) is gemonteerd in het bedieningspaneel.

- Vermeld s.v.p. in correspondentie en bij het bestellen van reserve onderdelen altijd het productie-, serie-, artikelnummer en voltage van uw machine.

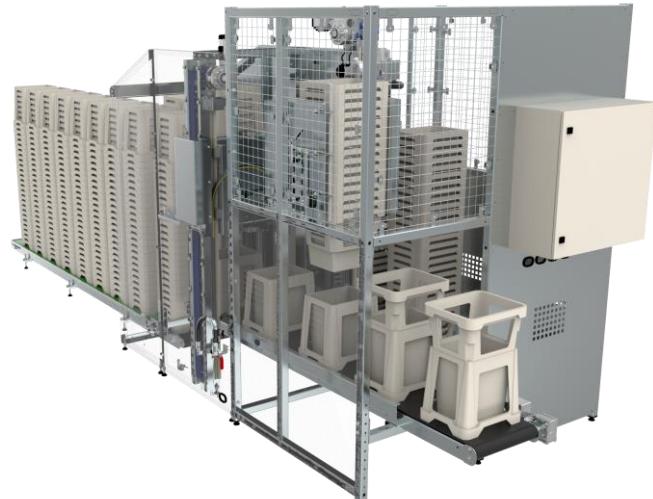
11. SquareFill 500 + Kraaginzetter

11.1. Uitvoeringen

11.1.1. SquareFill 500 + Kraaginzetter

Voor diegene die meer stapels fusten in buffer wil hebben, is er de SquareFill 500 + kraaginzetter. Deze machine heeft een aanvoerband van 3 meter vlak op de vloer liggend op een hoogte van 20 cm. Vanaf deze band worden de stapels naar een liftbandje getransporteerd die de fusten per stapel op de gewenste hoogte brengt. Bij de volgende stap komt de stapel in het hefmechanisme waar het onstapelproces geschied. Na het ontstapelen komt het fust in de vulpositie waar het van water en eventueel snijbloemenvoeding wordt voorzien. Deze cyclus herhaalt zich totdat aan het einde van de band een fust gesignalerd wordt door de volmelding. Nadat dit fust wordt afgenomen start de cyclus weer op. De SquareFill 500 + kraaginzetter is compleet opgebouwd uit RVS componenten en is standaard geschikt voor veilingfusten met code 533, 544, 560, 566, 577, 580 (Procona's optioneel)

Capaciteit: ca. 750 fusten per uur, afhankelijk van waterdruk en - hoeveelheid.

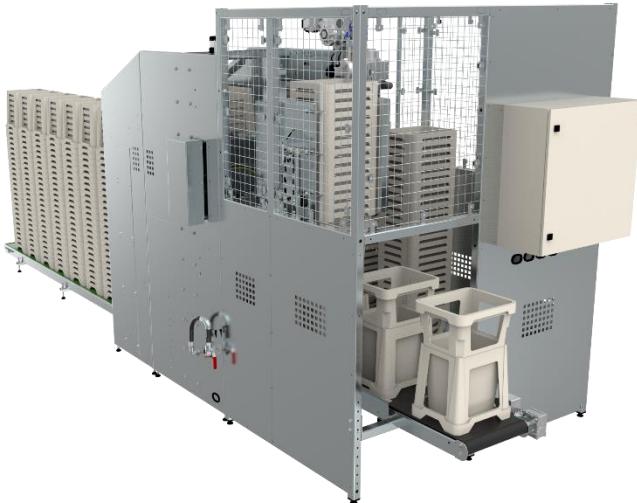


11.2. Afvoer fusten

De afvoer van de fusten is in twee opties leverbaar: een bufferband waar de fusten in buffer staan totdat ze eraf worden gepakt. En een bufferband met een pusher waarbij de fusten worden afgeduwd naar een haaks opgestelde rollenbaan.

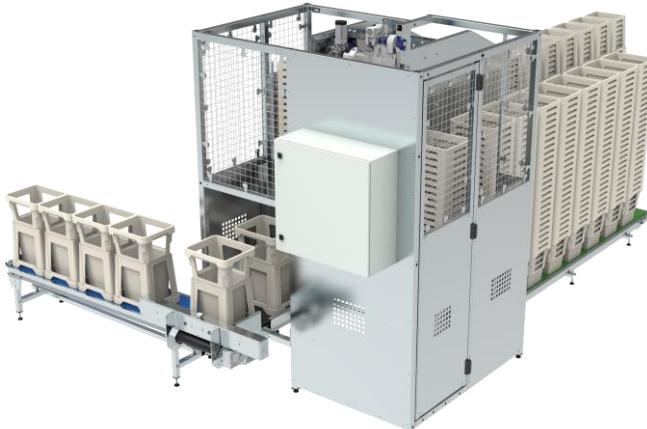
11.2.1. Bufferband

De standaard configuratie waarbij de fusten op de bufferband worden geplaatst. De bufferband kan geleverd worden op verschillende hoogtes: van 20 tot 60 cm in stappen van 5 cm. Aan het einde van de bufferband is een volmelding gemonteerd.



11.2.2. Bufferband + Pusher

Voor de afvoer is er ook een speciale mogelijkheid om de fusten van de band op een rollenbaan te schuiven met een pusher. Bij deze pusher komt een extra sensor die controleert of er een fust kan worden geschoven. Het afschuiven kan naar links of naar rechts gebeuren, of zelfs naar links en rechts.



11.3. Opties

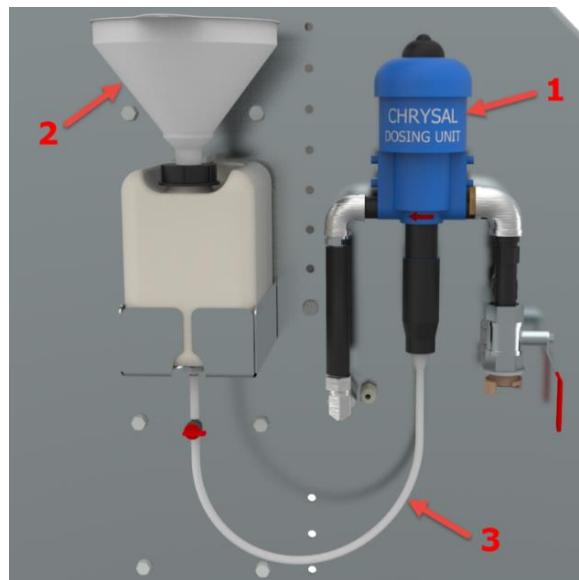
11.3.1. Microdoseersysteem

De SquareFill 500 + kraaginzetter kan standaard worden geleverd met een microdoseersysteem die zorgt voor een nauwkeurige toevoeging van snijbloemenvoeding in de juiste mengverhouding.



11.3.2. Dosatron set

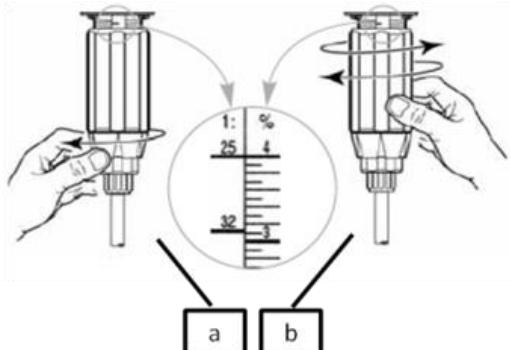
De SquareFill 500 + kraaginzetter kan standaard worden geleverd met een Dosatron pomp die zorgt voor toevoeging van snijbloemenvoeding en de juiste menging van het water met de snijbloemenvoeding.



1. Dosatron pomp

Stel de Dosatron pomp in op de gewenste hoeveelheid bloemenvoeding.

Instellen van de dosering:

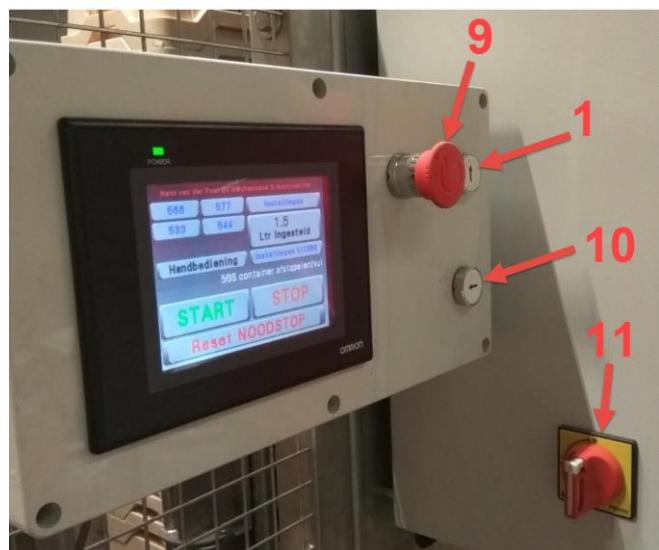


- A. Sneltoets fust type
- B. Handbediening SquareFill 500 + kraaginzetter
- C. Startknop
- D. Reset noodstop
- E. Instellingen
- F. Geselecteerde water hoeveelheid per fust
- G. Geselecteerde bloemenvoeding hoeveelheid per fust
- H. Stopknop

12.1.2. Handbediening SquareFill 500 + kraaginzetter



Zie de bijbehorende nummers op de foto's

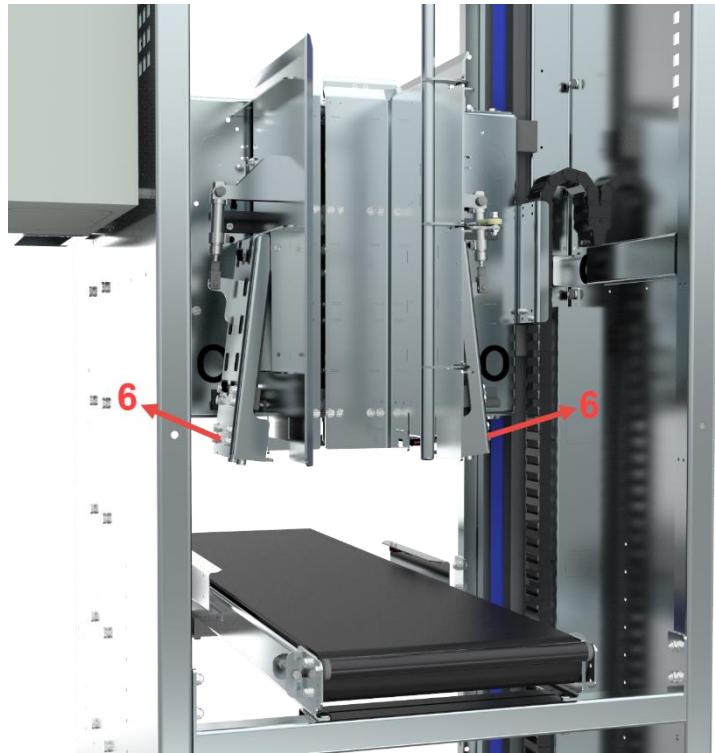
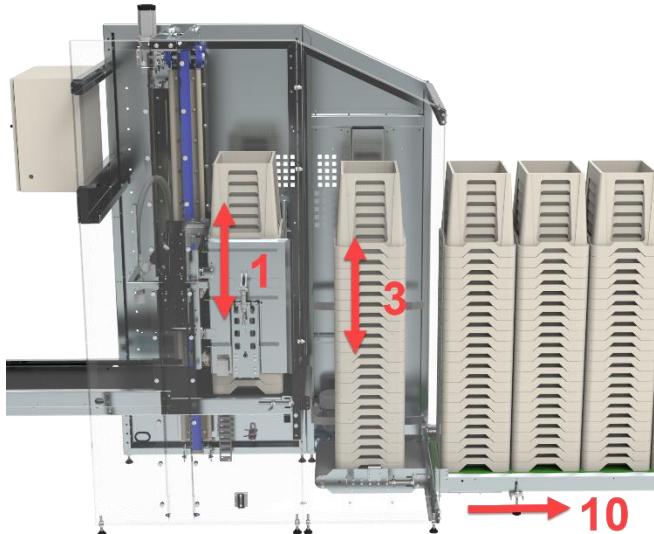


9. Noodstop
10. Terugloop aanvoerband
11. Hoofdschakelaar SquareFill 500 + kraaginzetter

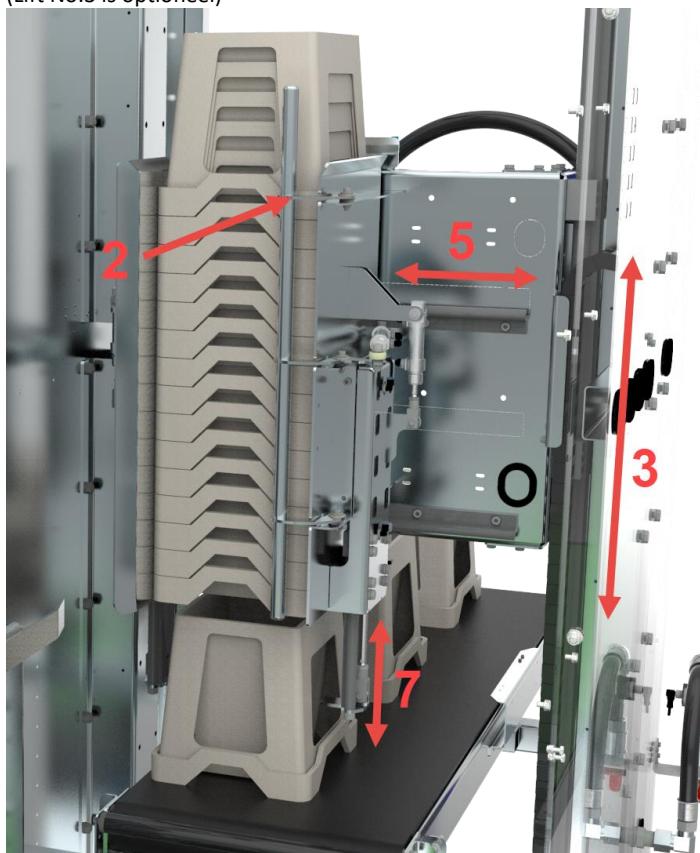
12. Bediening van SquareFill 500 + Kraaginzetter

12.1.1. Hoofdscherm SquareFill 500 + Kraaginzetter



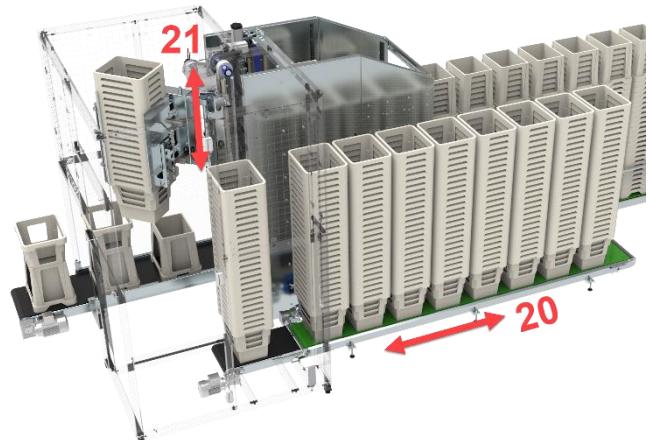


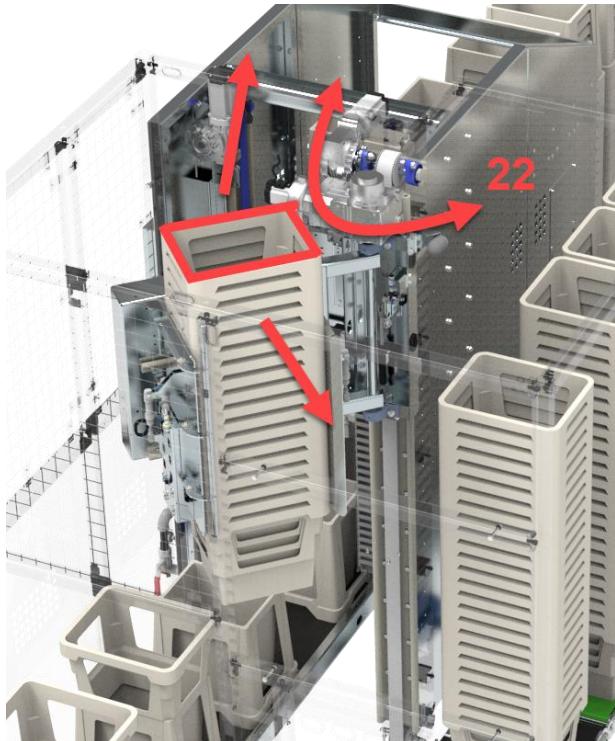
(Lift No.3 is optioneel)



20	Aanvoerband CW	Zijschot Open	23
	Aanvoerband CCW	Zijschot Dicht	
21	Lift omhoog	Klem/Vingers Open	24
	Lift omlaag	Klem/Vingers Dicht	
22	Zwenk naar vuller	Uitstooters Uit	25
	Zwenk naar rekken	Uitstooters In	
		Stapelklem Open	26
		Stapelklem Dicht	
	Handbediening Rekkeninzetter		Main Screen

Zie de bijbehorende nummers op de foto's

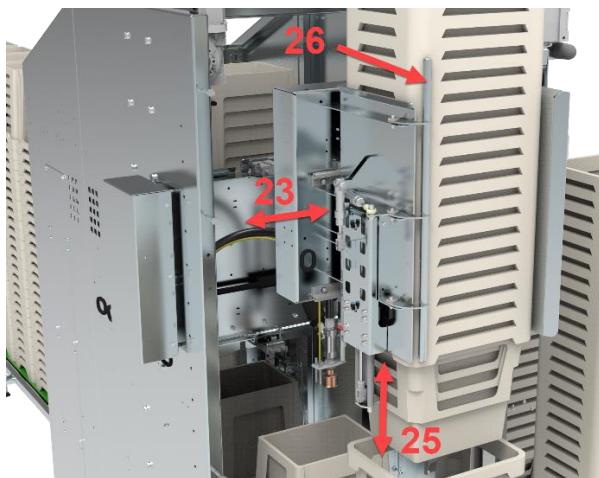




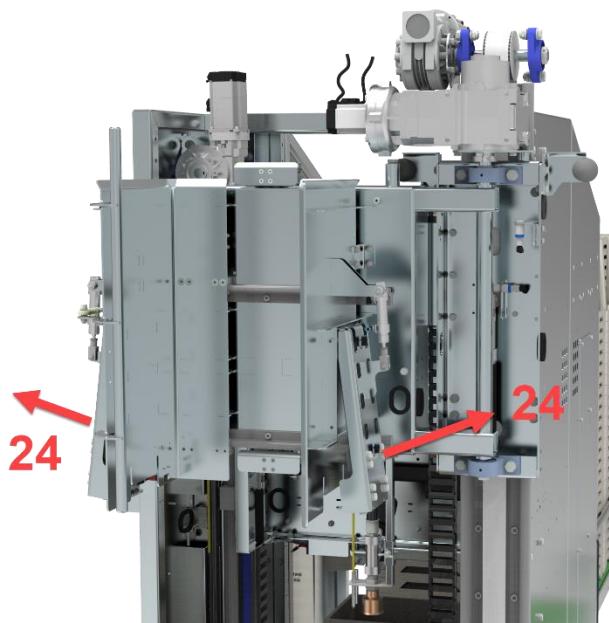
12.1.3. Instellingen



- J. Instellingen liters per fust type
- K. Calibratiescherm plantenvoeding / water
- L. Instellen nadrappeltijd watergeven
- M. Tijd volmelding FC rollenbaan
- N. Emmer teller
- O. Reset Teller



12.1.4. Instellingen liters per fust type



12.2. Slang vervangen microdoseersysteem

Open deksel microdoseersysteem.



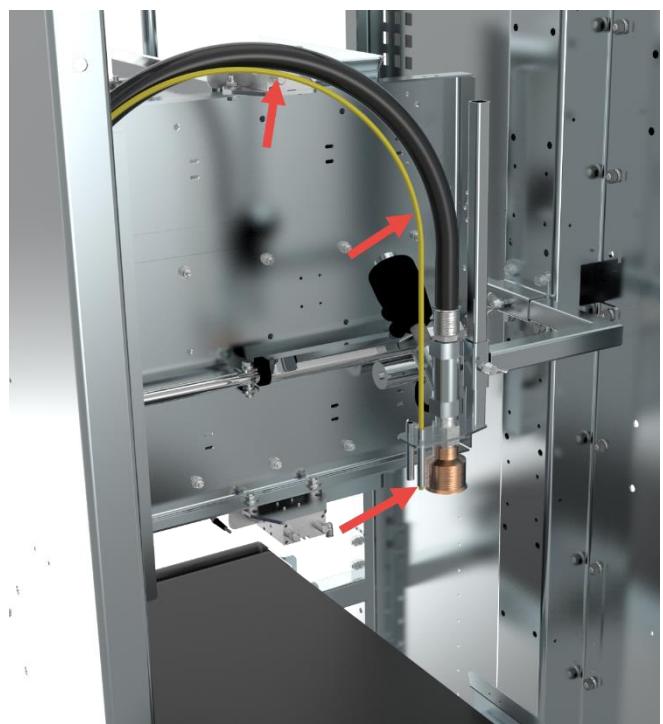
Sluit deksel microdoseersysteem.



Verwijder oude slang en installeer nieuwe slang



Verwijder oude slang en installeer nieuwe slang.



13. Kalibratie (microdoseersysteem)

Om een exacte mengverhouding water en bloemenvoeding te bewerkstelligen dient het water en de bloemenvoeding gekalibreerd te worden.

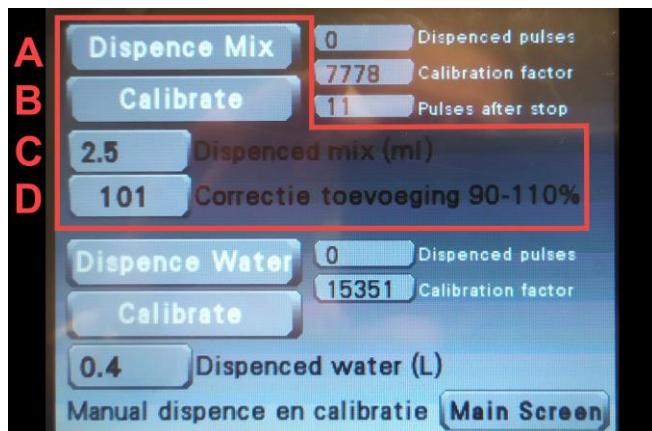
13.1. Kalibratie bloemenvoeding.

Druk op de knop 'Dispence Mix' (A) om ongeveer 200ml te doseren om ervoor te zorgen dat er geen lucht meer in de bloemenvoeding zit.

Zet een maatcilinder van 100ml onder de doseerkop van de bloemenvoeding. Druk op de knop 'Dispense Mix' (A) net zolang totdat er een hoeveelheid tussen de 90ml en 100ml in de maatbeker zit. Lees de hoeveelheid in de maatcilinder af en vul deze waarde in bij 'Dispensed Mix' (C). Druk op de knop 'Calibrate' (B) de knop wordt nu groen.

Als de gedoseerde hoeveelheid te laag is om een betrouwbare waarde te berekenen wordt 'Calibrate' rood en wordt er niets gewijzigd.

(Note: minimale kalibratie hoeveelheid moet meer dan 10ml zijn)



13.2. Kalibratie water

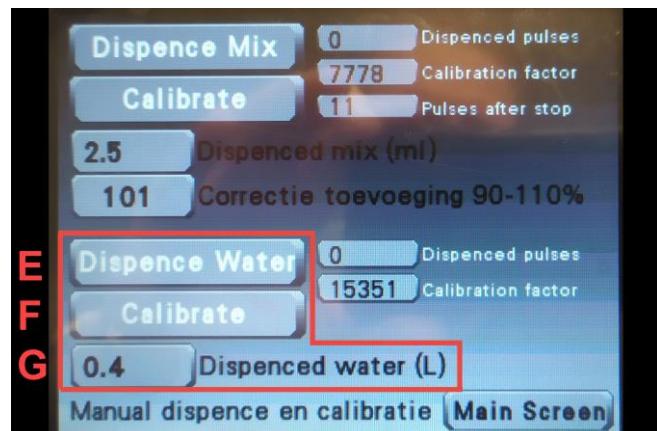
Gebruik een weegschaal van 10 kg / 1 g resolutie. Zet een emmer van meer dan 6 liter op weegschaal, tarreer de weegschaal met emmer zodat deze 0 gram aangeeft. Druk op de knop 'Dispence Water' (E) net zolang totdat er meer dan 6000 gram water in de emmer zit. Lees de waarde van het display van de weegschaal en vul deze waarde in bij 'Dispenced water' (G).

Voorbeeld: 6130 gram is 6.13 liter (1 liter water is 1 KG)

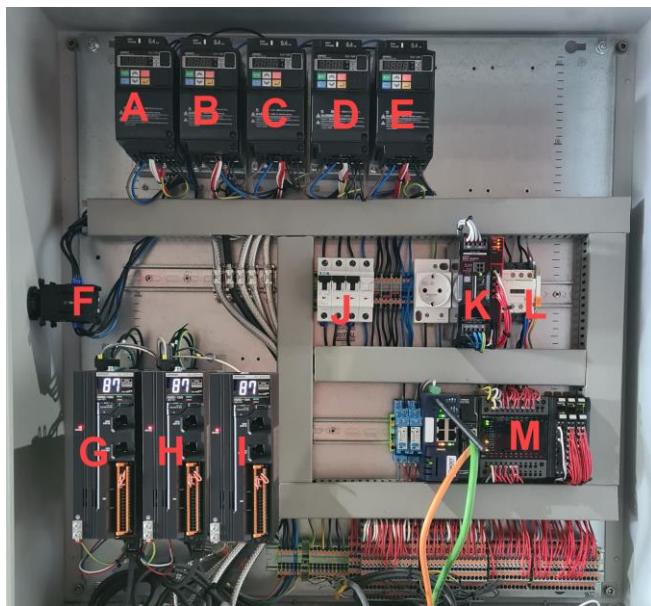
Druk op de knop 'Calibrate' (F) de knop wordt nu groen.

Je kan ook een maatbeker gebruiken. Zet een maatbeker van meer dan 6L onder de doseerkop van het water. Druk op de knop 'Dispence Water' (D) net zolang totdat er meer dan 6 L water in de maatbeker zit. Lees de hoeveelheid in de maatbeker af en vul deze waarde in bij 'Dispenced water' (G). Druk op de knop 'Calibrate' (F) de knop wordt nu groen. Als er de gedoseerde hoeveelheid te laag is om een betrouwbare waarde te berekenen wordt 'Calibrate' rood en wordt er niets gewijzigd.

(Note: minimale kalibratie hoeveelheid water kalibratie moet meer dan 6L zijn)



14. Locatie componenten besturingskast



- A. Frequentieregelaar aanvoerband fusten
- B. Frequentieregelaar lift
- C. Frequentieregelaar afvoerband
- D. Frequentieregelaar aanvoerband kragen
- E. Frequentieregelaar aanvoerband (smal) kragen
- F. Hoofdschakelaar
- G. Servo drive fusten lift
- H. Servo drive kragen lift
- I. Servo drive kragen arm
- J. Zekeringsschakelaars
- K. 24V Voeding
- L. Noodstop relay
- M. PLC

15. Locatie sensoren

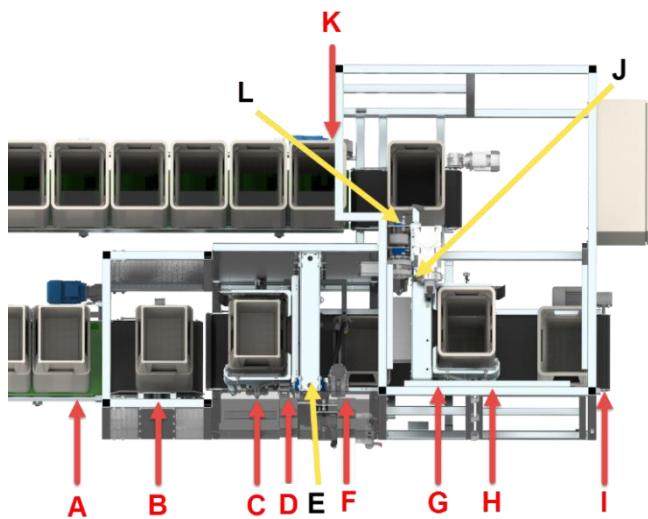
Voorbeeld van een inductieve sensor



Voorbeeld van een fotocel + reflector



15.1. Locatie sensoren SquareFill 500 + Kraaginzetter



- A. Fotocel aanvoerband
- B. Fotocel liftband
- C. Fotocel dispenser positie
- D. Fotocel emmerklem
- E. Inductieve sensor emmerlift
- F. Fotocel watergeef positie
- G. Fotocel Rekkenklem
- H. Fotocel rekinzet positie
- I. Fotocel eindsensor emmervuller
- J. Inductieve sensor zwenkarm rekken
- K. Fotocel aanvoerband rekken
- L. Inductieve sensor rekkenlift

16. Technische Gegevens

In de onderstaande tabel vindt u de technische gegevens van de SquareFill 500 + kraaginzetter.

Dimensies	
Lengte:	Afhankelijk van de opties
Breedte:	800 mm
Hoogte:	1640 mm
Structuur gewicht:	Ca. 200 kg
Voeding:	400 volt, 3 fase en aarde, 50 Hz
Aansluiting:	5m voedingskabel met stekker
Aansluiting waarde:	0.18 kW
WATERAANSLUITING:	3/4" slangtule met GEKA-koppeling aansluit druk minimaal 2 bar, maximaal 5 bar
Capaciteit:	Max. 750 containers/uur
Type fusten:	Veilingfusten:533/544/560/580/566/ 577, (Procona's optioneel)
Vullen met:	Water + Snijbloemvoeding, instelbaar en vast te leggen via bedieningspaneel

17. Storingen

Belangrijk: voor een goede werking van de machine, zorg ervoor dat de stapels met fusten / rekken altijd tegen de aanslag gezet worden!



17.1. Fust blijft hangen



Verwijder fust en druk op knop 'start'. Als de lift de bovenste stand bereikt is deze 'gereset' druk hierna op start op het touchscreen.

17.2. Machine start niet.

Bekijk storingsmeldingen op het scherm

Noodstop geactiveerd

- Reset noodstop op hoofdscherm

Geen elektrische stroomtoevoer.

- Controleer de conditie van de stoppen

De stekker zit niet in het stopcontact.

- Doe de stekker in het stopcontact.

Geen elektrische stroom.

- Controleer zekeringsschakelaar besturingskast.

Er staat iets voor de 'Fotocel eindsensor emmervuller'

SquareFill 500 + kraaginzetter → Sensor G

Haal de alle fusten van de band.

17.3. Liftplatform gaat niet omhoog / omlaag.

Regelair in storing.

- Hoofdschakelaar (10) 30 sec. uitzetten.

17.4. Machine geeft geen water

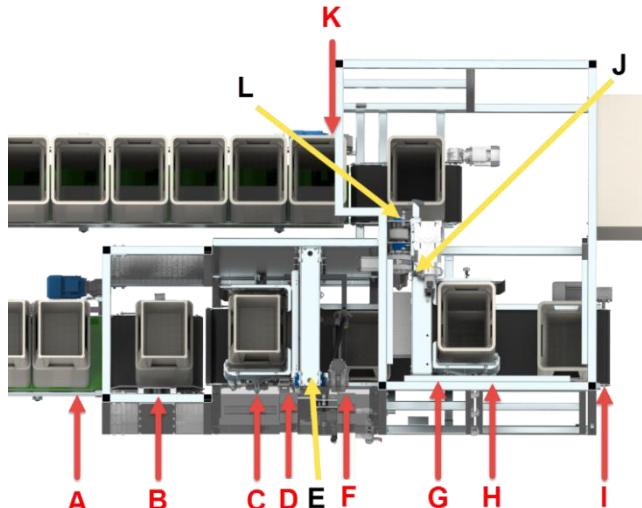
Watertoevoer is afgesloten

- Open de watertoevoer.

17.5. SquareFill 500 + Kraaginzetter geeft geen water

Fotocel watergeef positie is vuil (sensor F)

- Reinig sensor F met een droge schone doek.



17.6. De containers worden niet uit elkaar getrokken.

Verkeerde afstelling van de klemvingers

- Controleer de instelling van de klemvingers
- Is er luchtdruk aanwezig?
- Is het goede fust geselecteerd op het hoofdscherm?

17.7. De transportband loopt niet.

Frequentieregelaar in storing.

- Hoofdschakelaar (10) 30 sec. uitzetten.

17.8. Dosatron werkt niet

Controleer of de dosatron 'tikt' tijdens werking

- Als de dosatron niet 'tikt' tijdens werking, neem contact op met dealer

Wanneer een storing zich blijft voordoen nadat u bovenstaande acties heeft uitgevoerd, dient u contact op te nemen met uw leverancier. Ook voor een storing die niet voorkomt in deze omschrijving.

18. Conformiteit verklaring

SquareFill 500 + Kraaginzetter

Mechanisatie & Machinebouw Hans van der Poel B.V. verklaart hiermede dat de bovengenoemde SquareFill 500 + Kraaginzetter voldoen aan de bepalingen van de Machinerichtlijn (Richtlijn 2006/42/EG)

Roelofarendsveen 1 Januari 2017

Hans van der Poel
(Directeur)

Mechanisatie & Machinebouw
Hans van der Poel B.V.
Veenderveld 51
2371 TT Roelofarendsveen